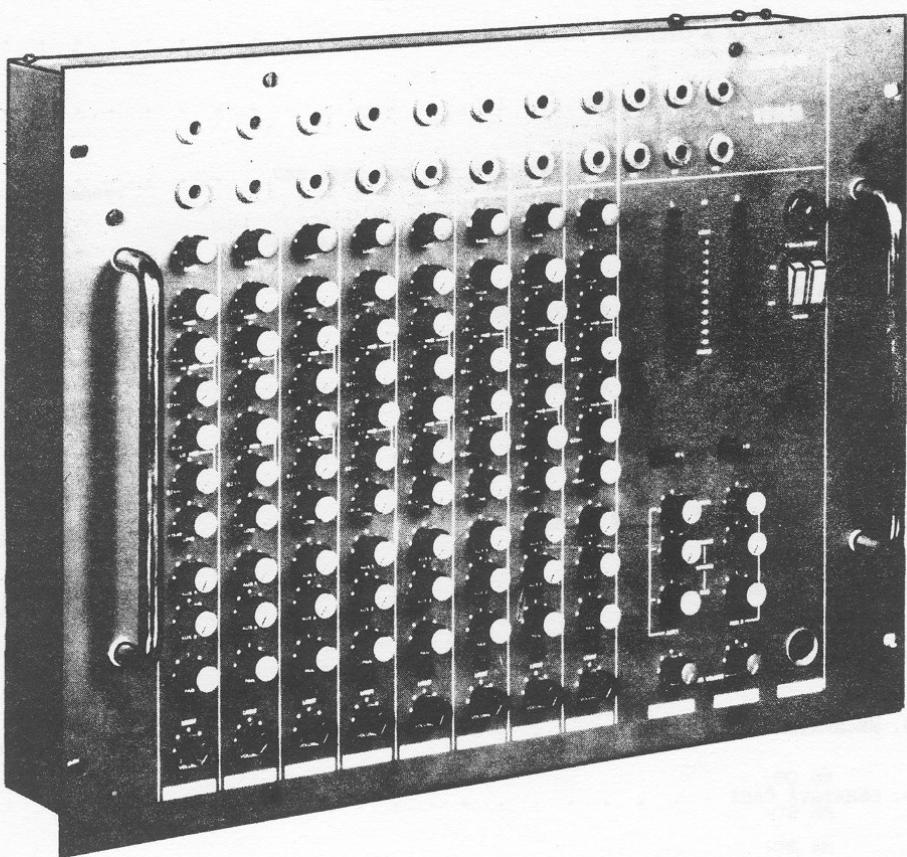


# **OSMIVSTUPOVÝ SMĚŠOVACÍ PULT AZL 082 NÁVOD K ÚDRŽBĚ A OPRAVĚ**

**AZL 082**

O s m i v s t u p o v ý s m ě š o v a c í p u l t A Z L 0 8 2



Výrobce: Tesla Vráble k. p.

Vydala: Tesla Eltos, státní podnik-závod IMA

Datum: listopad 89

**O B S A H**

<b>Kapitola</b>	<b>strana</b>
<b>1.00. VŠEOBECNĚ</b>	<b>3</b>
<b>2.00. TECHNICKÉ ÚDAJE</b>	<b>3</b>
<b>3.00. POPIS ZAPOJENÍ</b>	<b>4</b>
<b>4.00. PŘÍPOJNÁ MÍSTA A OVLÁDACÍ PRVKY</b>	<b>5</b>
<b>5.00. KONTROLA NASTAVENÍ AZL 082</b>	<b>5</b>
<b>6.00. MĚŘENÍ A KONTROLA DESKY SUMÁRNÍ L; R 3AK 054 385; 387</b>	<b>8</b>
<b>7.00. MĚŘENÍ A KONTROLA DESKY VSTUPNÍ SESTAVENÉ 3AK 054 384</b>	<b>10</b>
<b>8.00. MĚŘENÍ A KONTROLA DESKY INDIKÁTORU 3AK 054 159</b>	<b>12</b>
<b>9.00. MĚŘENÍ A KONTROLA DESKY ZDROJE 3AK 054 280</b>	<b>13</b>
<b>10.00. MĚŘENÍ A KONTROLA TRANSFORMÁTORU</b>	<b>14</b>
<b>11.00. CHARAKTERISTICKÉ ZÁVADY A ZAJIŠTĚNÍ SERVISU</b>	<b>15</b>
<b>12.00. MONTÁŽ A DEMONTÁŽ PŘÍSTROJE</b>	<b>15</b>
<b>13.00. NÁHRADNÍ DÍLY</b>	<b>20</b>
<b>14.00. MECHANICKÉ DÍLY</b>	<b>20</b>
<b>15.00. OBRAZOVÁ ČÁST</b>	<b>22</b>

**1.00. VŠEOBECNĚ**

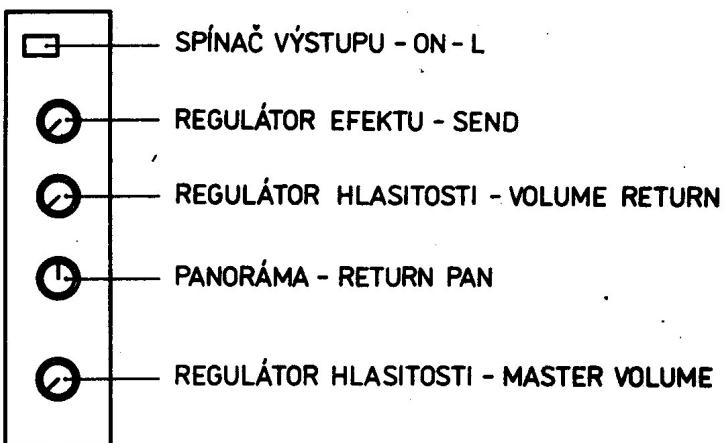
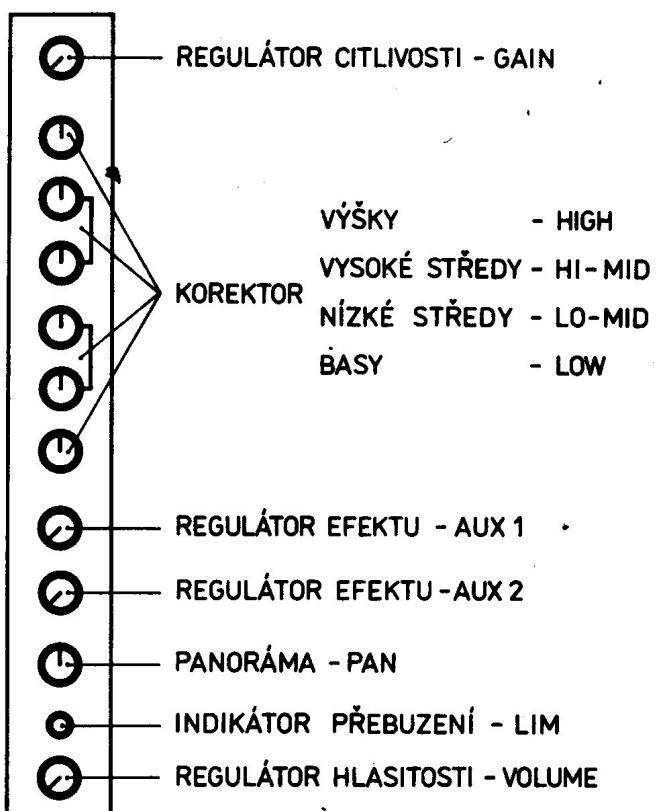
Osmivstupový směšovací pult AZL 082 je vhodný pro menší hudební soubory a skupiny. Slouží na směšování a úpravu signálu z osmi mikrofonů nebo linkových vstupů a dále na směšování signálu z klávesových nástrojů. Pult lze použít i pro projekční činnost, kde je potřeba větší počet mikrofonových nebo linkových vstupů.

Pult je možný zabudovat do univerzálního 19ti palcového stavebnicového systému, případně do jiných stavebnic. Základní částí směšovacího pultu je horní panel, na kterém jsou připravené všechny mechanické části. Na tomto panelu jsou též umístěny všechny ovládací prvky a připojné místa. Tyto se proti poškození chrání po stranách rukojetmi, které slouží na uchopení pultu při montáži a demontáži a též na uložení pultu při opravách. Na pravé straně pultu v sumární jednotce je umístěný spínač s indikací zapnutí a síťová pojistka. Síťová pojistka je umístěná na spodním panelu.

**2.00. TECHNICKÉ ÚDAJE**

Zařízení odpovídá normě ČSN 367420; 367000; 367422; 367008; 342860; 341010.

Napájecí napětí	220 V $\pm$ 10 % 50 Hz
Příkon	15 W
Vstupní napětí a impedance:	
mikrofon 1 + 8	3 mV/2,6 k $\Omega$
linka 1 + 8	100 mV/10 k $\Omega$
AUX 1,2	2 x 200 mV/47 k $\Omega$
Výstupní napětí a impedance:	
výstup L, R	1 V/1 k $\Omega$
AUX 1, 2	1 V/2 k $\Omega$
magnetofon	4 + 8 mV/10 k $\Omega$
Frekvenční charakteristika	20 Hz $\pm$ 20 kHz $\pm$ 20 dB
Činitel harmonického zkreslení:	
63 Hz	k $\leq$ 0,2 %
1 kHz	k $\leq$ 0,1 %
8 kHz	k $\leq$ 0,2 %
Odstup signálu od cizích napětí:	
základní	-80 dB
mikrofon	-72 dB
magnetofon	-76 dB
Rozsah korektorů:	
basy 80 Hz	min $\pm$ 15 dB
středy 0,2 kHz $\pm$ 2 kHz	min $\pm$ 15 dB
středy 1 kHz $\pm$ 7 kHz	min $\pm$ 15 dB
výšky 10 kHz	min $\pm$ 15 dB
Odrušení	RO2
Rozměry	482,5 x 358,4 x 155 mm
Hmotnost	cca 8 kg



Obr. 1. Ovládací prvky

**3.00. POPIS ZAPOJENÍ**

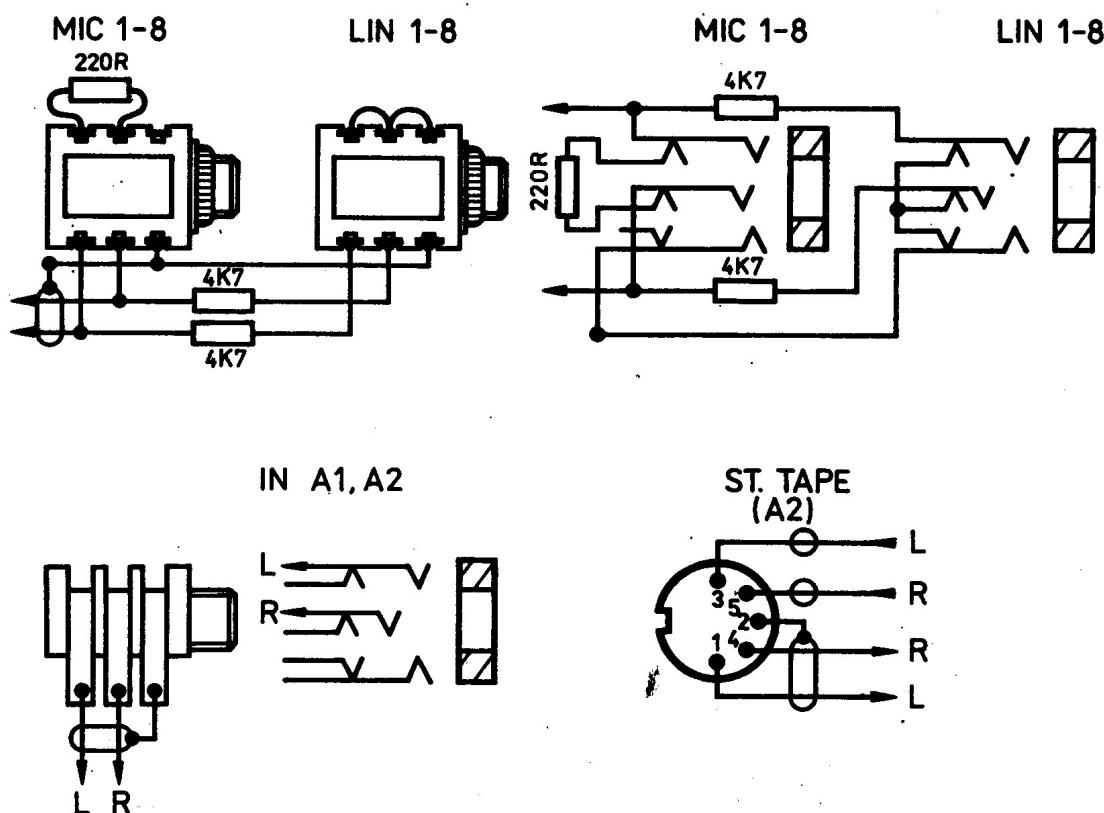
Osmivstupový směšovací pult tvoří samostatný konstrukční a elektrický celek. Obsahuje osm mikrofonových nebo linkových vstupů, dvě efektové sběrnice, kterých návraty jsou v dvojkanálovém provedení tak, že umožní jí připojení efektových zařízení se zdvojeným vstupem nebo stereomagnetofonu. Elektrická zapojení se skládá z osmi vstupních mikrofonních jednotek, dvou sumárních jednotek, dvou jednotek modulometru a napájecích jednotek.

Vstupní jednotky jsou osazeny čtyřpásmovým korektorem s dvěma parametrickými středy, což umožňuje na

ozvučení bicích nástrojů. Každá ze vstupních jednotek obsahuje regulátor citlivosti "GAIN", čtyřpásmový korektor výšky - vysoké středy - nízké středy - basy, regulátor efektů "AUX 1" a "AUX 2", panoramatický sledovač signálu "PAN", indikátor přebuzení "LIM" a regulátor hlasitosti "VOLUME". Dvě jednotky na modulometru obsahují elektrické obvody a displej, pozůstává z 12ti světelných diod. Dvě spodní diody indikují zapnutí sítě.

#### 4.00. PŘÍPOJNÁ MÍSTA A OVLÁDACÍ PRVKY

a) ovládací prvky (viz obr. 1)



Obr. 2. Přípojná místa - zapojení vstupních zásuvek

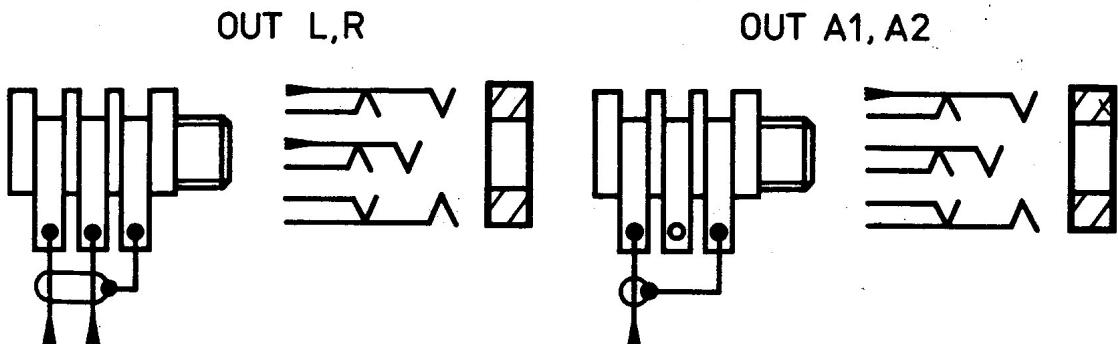
b) přípojná místa:

- zapojení vstupních zásuvek dle obr. 2
- zapojení výstupních zásuvek dle obr. 3

#### 5.00. KONTROLA NASTAVENÍ A MĚŘENÍ AZL 082

Měřicí přístroje a pomůcky:

- Avomet II DU 20
- Nf milivoltmetr BM 494
- Osciloskop BM 510
- Zkresloměr



Obr. 3. Zapojení výstupních zásuvek

- Nf generátor BM 524
- Wattmetr
- Náhradní impedance 220  $\Omega$ , 47 k $\Omega$
- Zatěžovací impedance 1 k $\Omega$ , 10 k $\Omega$ , 1 k $\Omega$
- Pásmová propust 20 Hz + 20 kHz (ČSN 367420) dle křivky A
- Reg. transformátor RA 10
- Transformátor výstupní 3AN 67007
- Mikrofon AMD 410
- Schéma AZL 082

5.01. Připojení směšovacího pultu

Směšovací pult připojíme přes regulační transformátor na síť. Síťové napětí postupně zvyšujeme až na 220 V. Wattmetrem kontrolujeme příkon (max. 15 W  $\pm$  10 %).

5.02. Měření stejnosměrných napětí

Stejnosměrné napětí měříme proti el. zemi přístrojem DU 20 dle tabulky I.

Tabulka I

Měrný bod	Rozsah přístroje	Naměřená hodnota	Tolerance
3AK 5	30 V	+15 V	$\pm 0,3$ V
054 280 7	30 V	-15 V	$\pm 0,3$ V
12	30 V	+15 V	$\pm 0,5$ V
13	30 V	-15 V	$\pm 0,5$ V
3AK 4	30 V	-25 V	$\pm 0,5$ V
054 159 5	30 V	-25 V	$\pm 0,5$ V
3AK 7	30 V	+15 V	$\pm 0,3$ V
054, 384 6	30 V	-15 V	$\pm 0,3$ V
385, 387 5	1 V	0 V	

5.03. Měření střídavých napětí

Po zatlačení síťového vypínače kontrolujeme rozsvícení spodních LED diod na indikátoru vybuzení. Všechny regulátory nastavíme do základních (nulových) poloh. Vstupy MIC 1 + MIC 8 budíme přes vstupní transformátor 3AN 670 07.

Vstupní napětí (symetrické) měříme mezi 1-2, 3-2, a2-a1, b2-a1. Výstupy OUTPUT L; R zatížíme impedancí 1 k<sub>Ω</sub> (a2 -b2).

5.04. Měření citlivosti vstupu

Na vstupy MIC 1 - MIC 8, A1, A2, ST. TAPE postupně přivedeme vstupní napětí 1 kHz dle tabulky č. 2. Potenciometrem Panoramou nasmerujeme do měrného výstupu.

Tabulka č. II.

Vstup	MIC 1 + 8	LINE 1 + 8	A1, A2, ST. TAPE
U min (mV)	2	100	200

Na výstupech OUTPUT L; R měříme výstupní napětí min. 0,5 V. Současně se vstupy je potřebné kontrolovat funkce přepínačů ON-L; ON-R.

5.05. Měření výstupních napětí

Výstupní napětí OUT, A1, A2 měříme tak, že výstupy OUT, A1, A2 zatížíme impedancí 2 k<sub>Ω</sub>. Směšovací pult budíme přes vstupy IN, A1, A2 a ST. TAPE (A2) jmenovitým vstupním napětím.

Potenciometr RETURN VOLUME SEND nastavíme na max. Při buzení vstupu IN A1 - L (přip. bod 8) měříme výstupní napětí na výstupu OUT A2 min. 1 V. Toto jisté napětí měříme při buzení IN A1 - R (přip. bod 10).

Při buzení vstupu IN. A2 - L (připojit bod 8) měříme výstupní napětí na výstupu OUT. A1 min. 1 V. Stejně napětí měříme při buzení IN. A2 - R (připojíme bod 10).

Stejné napětí (min. 1 V) měříme i při buzení mikrofonových vstupu MIC 1 + MIC 8. Potenciometry AUX 1, AUX 2 na výstupních jednotkách na maximum.

5.06. Výstupní napětí OUT L, R

Potenciometry MASTER VOLUME L, R a RETURN VOLUME L, R nastavíme na maximum. Potenciometry RETURN PAN nasmerujeme do měřeného výstupu. Při buzení vstupu IN. A1 - L; IN. A2 - L (připojený body 8) měříme na výstupu OUT.L výstupní napětí min. 0,5 V. Při buzení vstupu IN. A1 - R; IN. A2 - R (připojený body 10) měříme na výstupu OUT, R výstupní napětí min. 0,5 V.

5.07. Výstupní napětí pro magnetofon

Výstupy ST. TAPE zatížíme impedancí 10 k<sub>Ω</sub>. Na výstupech ST. TAPE měříme výstupní napětí 4 + 8 mV.

5.08. Měření frekvenčních charakteristik

Charakteristika měřena přes všechny vstupy musí být v rozsahu 20 Hz + 20 kHz v tolerančním poli 2 dB. Korektory je potřebné mít nastaveny na elektrický střed.

5.09. Měření rozsahu korektorů

Potenciometry LOW, LO - MID, HI - MID a HIGH nastavíme na mechanický střed.

## a) Měření rozsahu basů LOW

Potenciometr basů LOW vytočíme na max. a min. Naměřené hodnoty musí být v předepsaných mezích "80 Hz min + 12 dB".

## b) Měření rozsahu nízkých středů LO-MID.

- Potenciometr na regulaci frekvence nastavíme na 200 Hz resp. 2000 Hz. Potenciometr zdvihu a poklesu vytočíme na max. a min. Naměřené hodnoty musí být v předepsaných mezích "200 Hz min.  $\pm$  12 dB" 2000 Hz min.  $\pm$  12 dB"
- c) Měření rozsahu vysokých středu HI – MID  
Potenciometr zdvihu a poklesu vytočíme na max. a min. Naměřené hodnoty musí být v předepsaných mezích. "700 Hz min.  $\pm$  12 dB"; "7000 Hz min.  $\pm$  12 dB".
- d) Měření rozsahu výšek HIGH.  
Potenciometr výšek HIGH vytočíme na max. a min. Naměřené hodnoty musí být v předepsaných mezích "10000 Hz min.  $\pm$  12 dB".

#### 5.10. Měření harmonického zkreslení

Zvýšíme U vstupu pro MIC 1 + MIC 8, o 20 dB. Regulátorem VOLUME resp. AUX 1, AUX2 nastavíme jmenovité výstupní napětí 1 V. Harmonické zkreslení musí být v pásmu 63 Hz + 20 000 Hz K = 0,1 %. Měříme při frekvencích (63 Hz, 1 kHz, 8 kHz, 20 kHz).

#### 5.11. Měření regulátoru PANORÁMA

Rozsah regulace zisku v příslušném kanálu musí být  $+3 \text{ dB} \pm 1 \text{ dB}$  až min. -20 dB. Regulátor PANORÁMA je vytočen do levé resp. pravé krajní polohy.

#### 5.12. Nastavení indikátoru přebuzení

Pult budíme přes libovolný vstup frekvencí  $f = 1 \text{ kHz}$ . Při výstupním napětí (OUT, L, R) 1 V nastavíme úroveň modulometrů na 0 dB. Výstupní napětí snížíme o -21 dB a kontrolujeme na indikátořech indikovaný pokles o -21 dB.

#### 5.13. Měření odstupu cizích a rušivých napětí

Vstupy uzavřeme náhradními impedancemi.

Mikrofonní vstupy:  $Z = 220 \text{ k}\Omega$

Vstupy IN; A1; A2; ST. TAPE:  $Z = 47 \text{ k}\Omega$

Odstup cizích napětí měříme přes pásmovou propust 20 Hz + 20 kHz. Odstupy rušivých napětí měříme přes filtr podle křivky A.

##### Minimální hodnota odstupu cizích napětí:

základní odstup -80 dB

MIC 1 – MIC 8 -68 dB

A1, A2, TAPE, IN -76 dB

Při tomto měření odstupu cizích napětí regulátory hlasitosti nastavíme na jmenovitou hodnotu výstupního napětí.

##### Minimální hodnota odstupu rušivých napětí

základní odstup -80 dB

MIC1 + MIC8 -72 dB

A1; A2; TAPE -76 dB

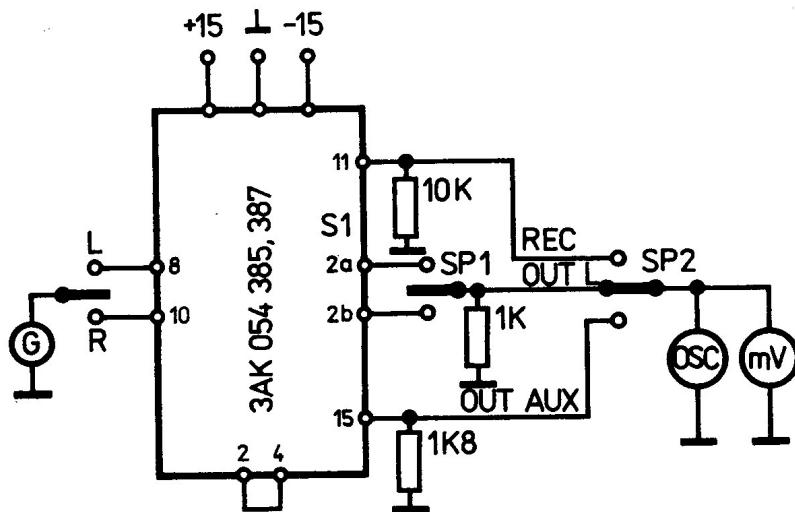
#### 6.00. MĚŘENÍ A KONTROLA DESKY SUMÁRNÍ L; R 3AK 054 385, 387

Měřicí přístroje a pomůcky:

- Avomet II (R; 50 k $\Omega$ /V)	DU 20
- Nf milivolmetr	BM 494
- Osciloskop	BM 510
- Nf generátor	BM 524
- Pásmová propust	20 Hz + 20 kHz
- Náhradní impedance	47 k $\Omega$
- Schéma desky	

6.01. Připojení desky

Desku pro měření připojíme pomocí přípravku dle obr. 4.



Obr. 4. Připojení desky sumární L; R

6.02. Měření stejnosměrných napětí

Stejnosměrné napětí měříme proti elektrické zemi (5) přístrojem DU 20 dle tabulky III.

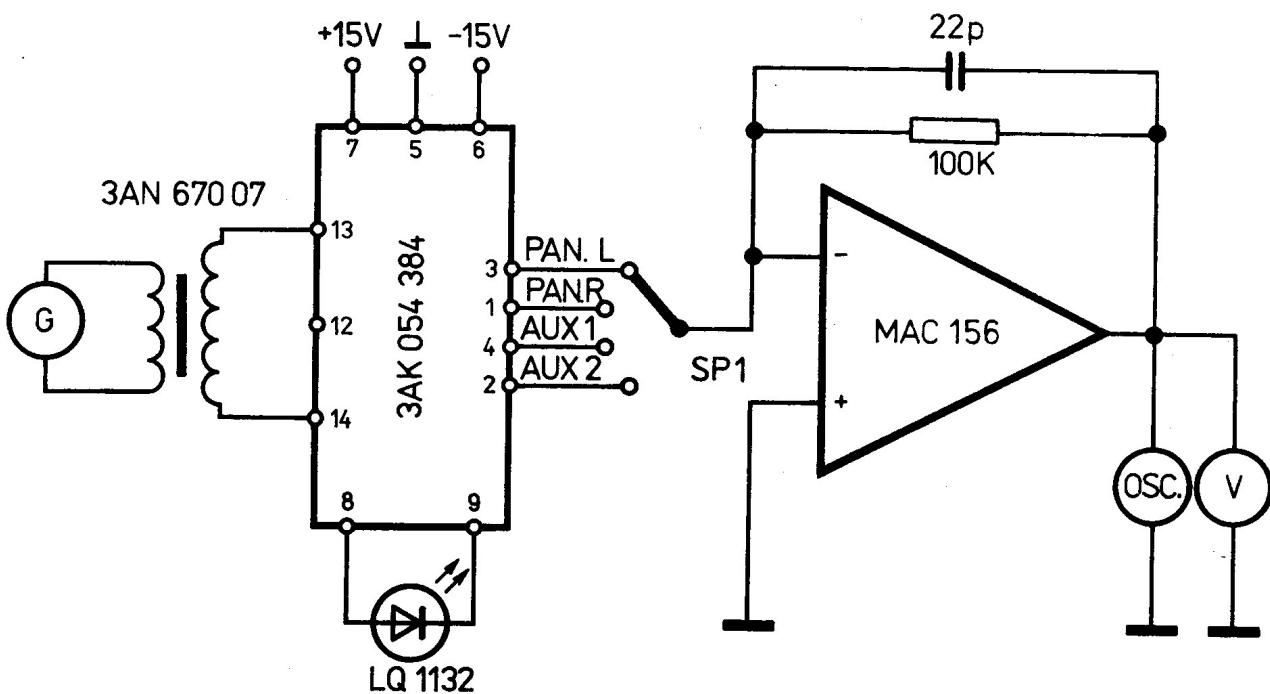
Tabulka III.

Měřný bod	Rozsah přístroje	Naměřená hodnota	Tolerance
+C46	30 V	+14 V	$\pm 0,5$ V
-C47	30 V	14 V	$\pm 0,5$ V
NA10 8	30 V	+14 V	$\pm 0,5$ V
4	30 V	-14 V	$\pm 0,5$ V
NA11 7	30 V	-14 V	$\pm 0,5$ V
4	30 V	-14 V	$\pm 0,5$ V
NA12 8	30 V	+14 V	$\pm 0,5$ V
4	30 V	-14 V	$\pm 0,5$ V
NA13 8	30 V	+14 V	$\pm 0,5$ V
4	30 V	-14 V	$\pm 0,5$ V

6.03. Měření střídavých napětí

Potenciometry RETURN VOLUME, MASTER VOLUME, SEND (R60, R77, R78) nastavíme na maxim. Potenciometr R 68 (PAN) dáme do polohy L nebo R podle druhu zkoušení desky. Tlačítko S1 je na desce zatlačené.





Obr. 5. Připojení desky vstupní

#### 7.03. Měření střídavých napětí

Na vstup MIC desky přivedeme z RC generátoru vstupní napětí 2 mV/1 kHz. Potenciometry korektorů R18, R21, R23 + R24; R28, R30, R31, R36 nastavíme na mechanický střed.

Regulátor R9 (GAIN) nastavíme na max. Potenciometr panoráma R51 (PAN) do levé respektive do pravé polohy. Regulátor hlasitosti R43 (VOLUME) nastavíme na maximum. Na +C11 a -C19 naměříme minimálně 200 mV. Přepínač SP1 přepneme do polohy PAN-L. Měříme výstupní napětí min. 530 mV. Měříme toto výstupní napětí též v poloze PAN-R přepínače SP1.

Potenciometr R51 (PAN) nasměrujeme do toho kanálu, který měříme. V poloze AUX1 a AUX2 přepínače SP1 měříme napětí min. 200 mV.

#### 7.04. Kontrola citlivosti vstupu LINE

Připojením RC generátoru na vstup LINE sníží se citlivost 100 mV. Deska jako v bodě 7.03.

#### 7.05. Měření frekvenční charakteristiky

Deska zapojena jako v bodě 7.03. Při změně frekvence generátoru v rozsahu 20 Hz + kHz odchylka zisku musí být v tolerančním poli 2 dB.

7.06. Měření rozsahu korektorů

Vstupní napětí snížíme v 20 dB. Potenciometry R8, R21, R23, R28, R30 – R31, R36 a měnitelné odpory R22 a R29 nastavíme na mechanický střed.

## a) měření rozsahu basů – LOW

Potenciometr R36 nastavíme střídavě na maximum a minimum. Naměřená hodnota má odpovídat těmto předepsaným mezím: 80 Hz min.  $\pm$  12 dB.

## b) Měření rozsahu nízkých středů LO – MID

Potenciometr R30 – R31 (FREKVENCE) nastavíme na 200 Hz resp. 2000 Hz. Vyročíme potenciometr R78 na min. a max. musí být naměřené hodnoty v předepsaných hodnotách.

200 Hz min.  $\pm$  12 dB2000 Hz min.  $\pm$  12 dB

Na 2000 Hz hodnotu zdvihu dostavíme R29 na hodnotu útlumu.

## c) Měření rozsahu vysokých středů HI – MID

Potenciometr R30 – R31 (FREKVENCE) nastavíme na 700 Hz resp. 7000 Hz. Vytočením potenciometru R21 na min. a max. musí být naměřené hodnoty v předepsaných mezích

700 Hz min.  $\pm$  12 dB7000 min.  $\pm$  12 dB

Na 7000 Hz hodnotu zdvihu dostavíme R22 na hodnotu útlumu.

## d) Měření rozsahu výšek – HIGH

Při vytočení potenciometru R18 na max. a min. musí být naměřené hodnoty v těchto mezích

10 000 Hz min.  $\pm$  12 dB7.07. Kontrola indikátoru přebuzení

Desku zapojenou jako v bodě 7.03. Přepínač SP1 v poloze AUX2. Postupně zvyšujeme vstupní napětí kontrolujeme rozsvícení LED diody. Když se LED dioda rozsvítí, nesmí být výstupní napětí limitované.

Typická hodnota U výst. je 4,5 V. Limitace nastává cca při 6 V. Rozsvícení LED diody nesmí nastat při U výst. menší než 3,5 V.

7.08. Měření odstupu cizích napětí

Deska zapojená stejně jako v bodě 7.03. Přepínač v SP1 v poloze PAN1 resp. PAN2. Potenciometr R43 (VOLUME) nastavíme jmenovité výstupní napětí 500 mV. Odstup cizích napětí musí být min. -68 dB proti jmenovitému výstupnímu napětí. Potenciometr R51 (PAN) musí být vytočený do kanálu, v kterém měříme. Výstupní signál nesmí obsahovat brumové složky, ale jen čistý šum. Když odstup napětí neobsahuje předepsanou hodnotu, je nutné vyměnit integrovaný obvod, který je zdrojem šumu. Podle potřeby měříme přes pásmovou propust 20 Hz + 20 kHz.

**8.00. MĚŘENÍ A KONTROLA DESKY INDIKÁTORU ZAK 054 159**

## Měřicí přístroje a pomůcky

- Stabilizovaný zdroj BS 525
- RC generátor BM 524
- AVOMET II
- Multimetr BM518

8.01. Připojení desky

Trimr R301, R309, R317 nastavíme na střed odporové dráhy. Na vývod č. 3 připojíme střed symetrického napájecího zdroje. Na vývod č. 5 připojíme -pól. Na vývod č. 4. připojíme +pól symetrického zdroje. Po zapnutí napájecího zdroje se musí rozsvítit první zelená LED dioda BD313.

8.02. Měření stejnosměrných napětí

Stejnosměrné napětí měříme proti elektrické zemi dle tabulky č. V.

Tabulka č. V.

Měrný bod	Rozsah přístroje	Naměřená hodnota	Tolerance
-C304	30 V	-15 V	$\pm 0,8$ V $-1,2$ V
VT301-B	30 V	+16 V	+1,1 V
E	30 V	+15 V	-0,8 V
MAA 748 - 7	30 V	+15,4 V	-1,1 V
4	30 V	-15 V	-0,8 V
A277D-3	3 V	+2,5 V	$\pm 0,01$ V *
18	30 V	+15,4 V	$\pm 1,1$ V 0,8 V

\* MB1 nastavíme na 2,5 V

8.03. Nastavení referenčního napětí

Na měrný bod MB1 a zem  $\perp$  připojíme stejnosměrný milivoltmetr. Odporovým trimrem R309 nastavíme referenční napětí  $+2,5$  V  $\pm 0,01$  V.

8.04. Nastavení rozsahu indikátoru

Na vývod č. 1 a zem  $\perp$  přivedeme z RC generátoru 0,9 V/1 kHz. Trimr R301 nastavíme počátek svitu žluté LED diody BD311. Snížíme napětí z RC generátoru na 0,01 V/1 kHz ( $-40$  dB + 0 dB = 1 V).

Trimrem R317 nastavíme začátek svitu zelené LED diody BD301 a BD312 v závislosti od velikosti budícího napětí je přibližně dle tabulky č. VI.

Tabulka č. VI.

	Dioda	Barva	(dB)	V (1 kHz)	+C302 (V)	Poznámka
Limit	BD312	r	+2 +3,2	1,25 + 1,44	2,25 + 2,35	
0 dB	BD311	ž	-0,9 +0,7	0,9 + 1,08	2,0 + 2,2	0 dB = 1 V
-3 dB	BD310	z	-3,7 -2,7	0,65 + 0,73	1,8 + 1,95	
-6 dB	BD309	z	-6 -5,4	0,5 + 0,54	1,6 + 1,73	
-9	BD308	z	-9 -7,4	0,35 + 0,43	1,4 + 1,6	
-12 dB	BD307	z	-12,5 -10,5	0,24 + 0,3	1,2 + 1,4	
-15 dB	BD306	z	-15,6 -14	0,16 + 0,2	1,0 + 1,2	
-18 dB	BD305	z	-19 -17,4	0,11 + 0,13	0,9 + 1,0	
-21 dB	BD304	z	-23,8 -21,5	0,064 + 0,084	0,7 + 0,85	
-27 dB	BD303	z	-28 -26,2	0,04 + 0,049	0,5 + 0,65	
-33 dB	BD302	z	-32 -30	0,025 + 0,03	0,35 -0,45	
-39 dB	BD301	z	-40 -38	0,01 -0,012	0,15 -0,2	
MAINS	BD313	z				svítí při zapnutí

9.00. MĚŘENÍ A KONTROLA DESKY ZDROJE 3AK 054 280

Vhodné měřicí přístroje a pomůcky

- Síťový transformátor 3AN 662 60
- Avomet II (R<sub>i</sub> - 50'10/V)



L4A	2,3	<u>+0,1</u>
L4B	2,35	

Při měření malých hodnot je nutné odečíst hodnotu odporu přívodů měřicích přístrojů.

Na vývody č. 2 a č. 3 připojíme napětí 220 V  $\pm$  2 V/50 Hz  
 Na vývodech č. 6 a č. 7 měříme napětí 21 V  $\pm$  0,5 V  
 Na vývodech č. 9 a č. 10 měříme napětí 21 V  $\pm$  0,5 V  
 Na vývodech č. 12 a č. 13 měříme napětí 18 V  $\pm$  0,5 V  
 Na vývodech č. 13 a č. 14 měříme napětí 18 V  $\pm$  0,5 V  
 Napětí na L4A z L4B se můžou lišit max. o 0,14 V.

#### 11.00. CHARAKTERISTICKÉ ZÁVADY A ZAJIŠTĚNÍ SERVISU

Veškerý servis pro směšovací pult AZL 082 zajišťuje servisní síť v ČSSR, Tesla Eltos a výrobce Tesla Vráble.

Závada 1) AZL 082 nejde uvést do provozu

Možná příčina - vadná sítová pojistka  
 - vadná deska zdroje

Odstranění - výměna, kontrola napájecích vodičů

Závada 2) u AZL 082 nepracuje jeden ze vstupů (výstupů)

Možná příčina - závada na příslušné desce

Odstranění - vyměnit vadnou součástku, provést kontrolu propojovacích kabelů.

#### 12.00. MONTÁŽ A DEMONTÁŽ PŘÍSTROJE

Vrchní a spodní část směšovacího pultu je odnímatelná po uvolnění šroubů a vyletování propojovacích vodičů.

#### 13.00. NÁHRADNÍ DÍLY

##### 10.01. Elektrické díly

Pozice	Název	Číselný znak	Poznámka
R1	odpor	TR 212 220RK	
R2	odpor	TR 212 477K	
R3	odpor	TR 212 4K7K	
	deska indikátoru	3AB 002 130	
	deska indik. sestavená	3AK 054 159	
R301	trimr	TP 011 22KN	
R302	odpor	TR 212 5K6J	
R301	trimr	TP 011 22KN	
R302	odpor	TR 212 5K6J	
R303	odpor	TR 212 15KJ	
R304	odpor	TR 212 56KJ	
R305	odpor	TR 212 100KJ	
R306	odpor	TR 212 470KJ	
R307	odpor	TR 212 56KK	
R308	odpor	TR 212 2K2M	
R309	trimr	TP 011 68KN	
R310	odpor	MLT-0,25 470RK	
R311	odpor	TR 223 1K5K	





R30, R31	potenciometr	TP 169A 20A 100K/E+100K/E
R32	odpor	TR 212 10KJ
R33	odpor	TR 212 22KJ
R34	odpor	TR 212 42KJ
R35	odpor	TR 212 1K6J
R36	potenciometr	TP 160A 20A 10K/N
R37	odpor	TR 213 1KOM
R38	odpor	TR 212 15KM
R39	odpor	TR 212 1K6J
R40	odpor	TR 212 15KM
R41	odpor	TR 212 150KJ
R42	odpor	TR 212 82KJ
R43	potenciometr	TP 160A 20A 10K/G
R44	odpor	TR 212 100KM
R45	odpor	TR 213 1KOJ
R46	odpor	TR 212 4K7J
R47	potenciometr	TP 160A 20A 10K/G
R48	potenciometr	TP 160A 20A 10K/G
R49	odpor	TR 212 8K2J
R50	odpor	TR 212 8K2J
R51	potenciometr	TP 160A 20A 10K/N
R52	odpor	TR 212 100RM
R53	odpor	TR 212 100RM
R54	odpor	TR 212 560KJ
R55	odpor	TR 212 100KJ
R56	odpor	TR 212 100KJ
R57	odpor	TR 212 100KJ
C1	kondenzátor	TE 003 10u
C2	kondenzátor	TE 003 10u
C3	kondenzátor	TK 754 100pK
C4	kondenzátor	TK 704 680pK
C5	kondenzátor	TE 003 100u
C6	kondenzátor	TK 754 100pK
C7	kondenzátor	TK 794 680pK
C8	kondenzátor	TK 754 100pK
C9	kondenzátor	TK 754 100pK
C10	kondenzátor	TK 783 100nZ
C11	kondenzátor	TE 984 10u
C12	kondenzátor	TGL 38 159 160V 3n3J
C13	kondenzátor	TGL 38 159 160V 3n3J
C14	kondenzátor	TGL 38 159 250V 1n0J
C15	kondenzátor	TGL 38 159 160V 15nJ
C16	kondenzátor	TGL 38 159 160V 4n7J
C17	kondenzátor	TE 004 5u0
C18	kondenzátor	TC 205 220nJ
C19	kondenzátor	TE 984 10u
C20	kondenzátor	TE 984 5u0
C21	kondenzátor	TE 004 50u
C22	kondenzátor	TK 794 220pK
C23	kondenzátor	TE 984 10u
C24	kondenzátor	TK 783 100nZ
C25	kondenzátor	TK 783 100nZ
C26	kondenzátor	TK 783 100nZ
C27	kondenzátor ..	TK 783 100nZ



C51	kondenzátor	TK 783 100nZ
C52	kondenzátor	TK 754 22pM
C53	kondenzátor	TK 754 10pM
C54	kondenzátor	TE 003 10u
C55	kondenzátor	TE 984 10u
C56	kondenzátor	TE 004 5u0
C57	kondenzátor	TE 984 5u0
C58	kondenzátor	TK 754 47pM
C59	kondenzátor	TK 754 22pM
C60	kondenzátor	TE 003 10u
C61	kondenzátor	TK 794 220pM
NA10	integrovaný obvod	B082D
NA11	integrovaný obvod	MAC156
NA12	integrovaný obvod	B082D
NA13	integrovaný obvod	B082D

**14.00. MECHANICKÉ DÍLY**

Směšovací pult sestavený - PŘÍLOHA III; IV; V

Jednotlivé pozice na obrazové příloze III; IV; V viz tabulka IX.

Za náhradní díly k výrobku jsou považovány díly, které jsou podtržené a označené ND.

Tabulka IX

Pozice	název	číselný znak
1	panel přední - popis	3AF 118 420
2	5-pólová zásuvka 6AF 282 18	374-513-03372-11
3	vstavěný spínač kolíbkový 6A 3454-02615	345-333-00496-10
4	upevněvací zámeček	345-411-00466-10
5 ND	tlačítkový prepínač upravený 384 974 559 153	3AK 559 153
6	úhelník	3AA 635 141
7	rukovět	3AA 178 46
8	šroub M4 x 12 ČSN 021131.25	
9	podložka 4, 3 ČSN 021702.15	
10	zásuvka 3FF 280 06	
12	držák pojiský REMOS	
13	pojistková vložka T100/250 V, ČSN 354783	
14	kryt	3AA 251 56
15		
16		
17		
18 ND	<u>deska indikátoru sestavená</u> 384 974 054 159	<u>3AK 054 159</u>
19	šroub M3 x 10 ČSN 021131.22	
20	podložka 3, 2 ČSN 021702.12	
21	matice M3 ČSN 021401.15	
22	LED dioda LQ 1132	373-211-02472-11
23	objímka 2RK 200	
24		
25		
26		
27 ND	<u>deska vstupní sestavená</u> 384 974 054 384	<u>3AK 054 384</u>
28		
29 ND	<u>deska sumární R sestavená</u> 384 974 054 387	<u>3AK 054 387</u>



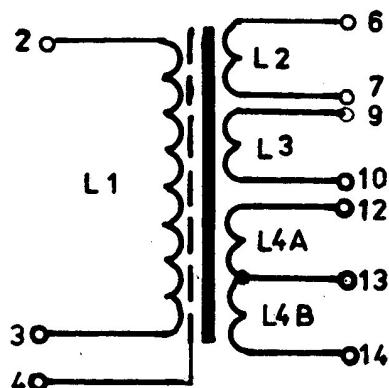
84 šňůra GR2-22 ČSN 347761 341-412-21301-21  
 85 šňůra GR2-22 ČSN 347761 341-412-21301-21  
 86 šňůra GR2-22 ČSN 347761 341-412-21301-21  
 87 šňůra GR2-22 ČSN 347761 341-412-21301-21  
 88 šňůra GR2-22 ČSN 347761 341-412-21301-21  
 89 šňůra GR2-22 ČSN 347761 341-412-21301-21  
 90 šňůra GR2-22 ČSN 347761 341-412-21301-21  
 91  
 92  
 93  
 94  
 95 drát 0,8 mm 1 = 33 cm ČSN 428411.01-42 3001.11 341-411-20173-21  
 96 drát 0,8 mm 1 = 3 cm ČSN 428411-42 3001.11  
 97 drát 0,8 mm L = 5 cm ČSN 428411.01-42 3001.11 341. 411.20173-21  
 98 drát 0,8 mm 1 = 10 cm ČSN 428411.01-42 3001.11  
 99  
 100 izol. trubička 041.9 2,5 x 0,5 1 = 2 cm 283 361-26775-23  
 ČSN 3465551  
 101 izol. trubička 041.9 3,5 x 0,51 = 2 cm 283-361-26795-23  
 ČSN 3465551  
 102 izol. trubička 068.1 5 x 0,5 1 = 15 cm 343-415-21847-21  
 ČSN 346554  
 103 izol. trubička 312.2,5 x 0,251 = 1 cm  
 ČSN 346552  
 104  
 105  
 106  
 107 odpor R1 TR 212 220RK 371-115-08106-14  
 108 odpor R2 TR 212 4K7K 371-115-08162-14  
 109 odpor R3 TR 212 4K7K 371-115-08162-12  
 110  
 111  
 112  
 113  
 114 email nitrocelulozový C2001/8190 246-241-25988-23  
 115 trubička Ø2 ČSN 053620 ČSN 053600.90

**15.00. OBRAZOVÁ ČÁST**

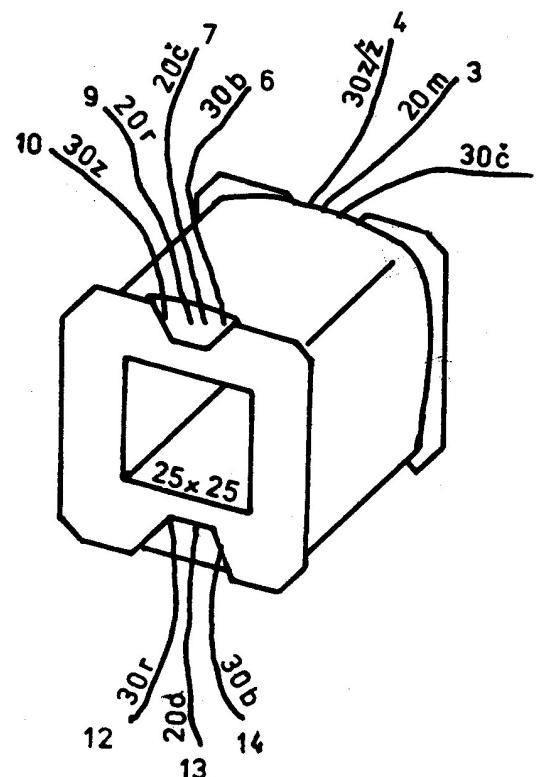
Obrazová část obsahuje obr. 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 16, 16; 17 a 18. Součásti obrazové přílohy jsou volně ložené přílohy - I - II - III - IV - V.

NAVÍJECÍ PŘEDPIS							
VINUTÍ	POČET ZAVITÙ	VODIC	ODPOR	NAPĚTÍ	ŠÍRKA VINUTÍ	POČET VRSTEV	
L1	1584	Cu 0,224	T	91	220	31	14
L2	152	Cu 0,355	T	4	21	31	5
L3	152	Cu 0,355	T	4,15	21	31	5
L4A	130	Cu 0,45	T	23	18	31	5
L4B	130	Cu 0,45	T	235	18	31	

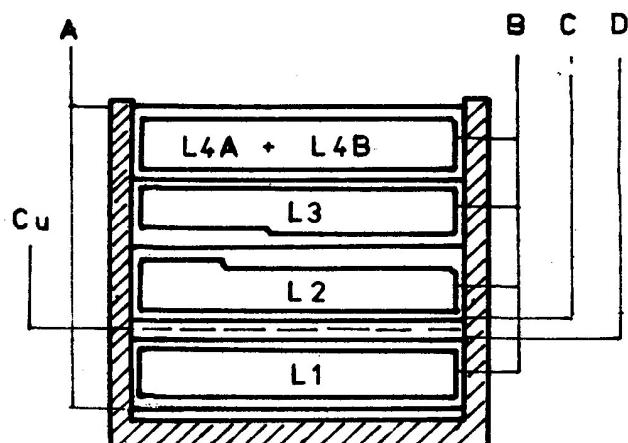
## ZÁKLADNÍ ZAPOJENÍ



## VÝROBNÍ ZAPOJENÍ A UMÍSTĚNÍ VÝVODŮ



## UMÍSTĚNÍ A ISOLACE VINUTÍ



A - 1x LAK.SKLEN.TKANINA 0,15

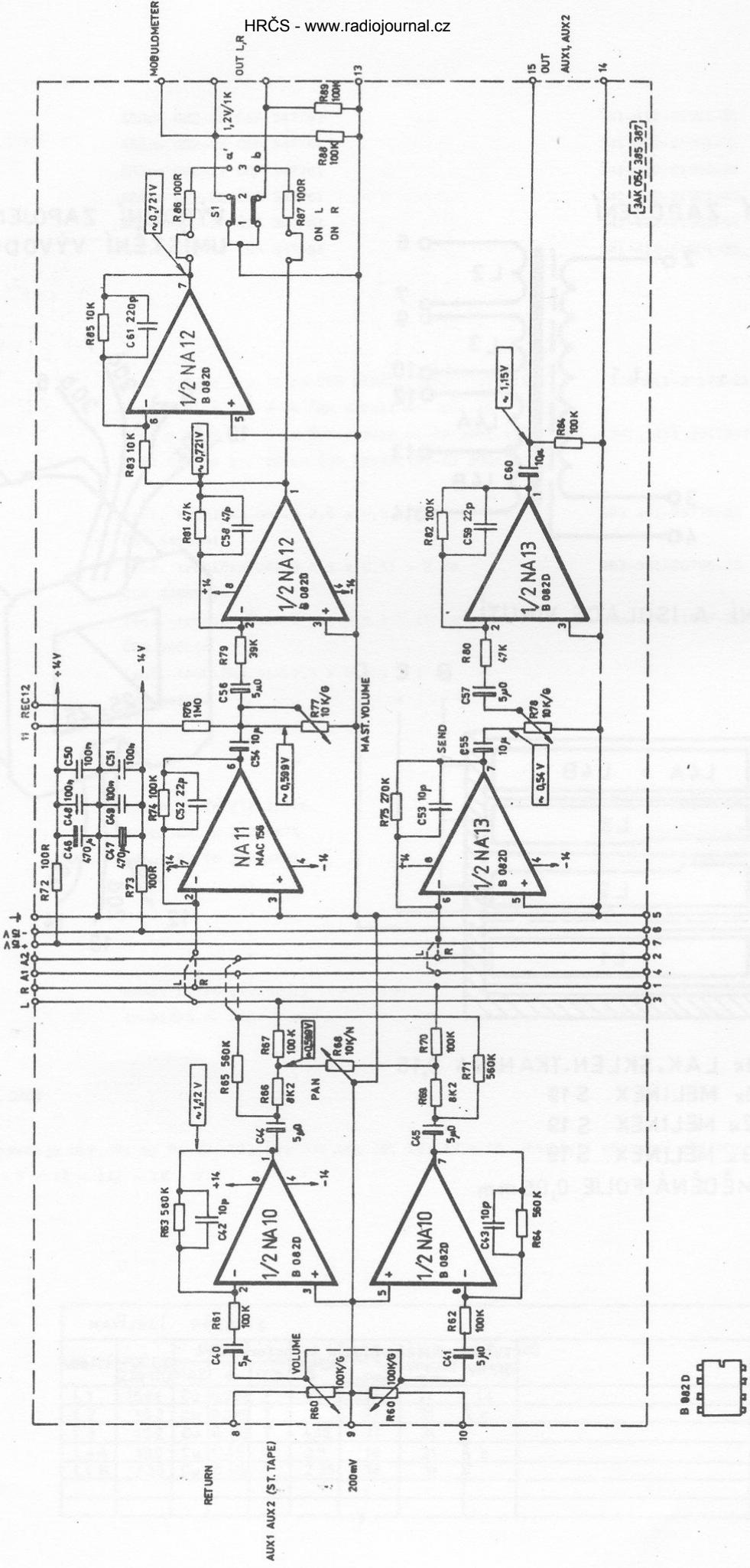
B - 1x MELINEX S19

C - 2x MELINEX S19

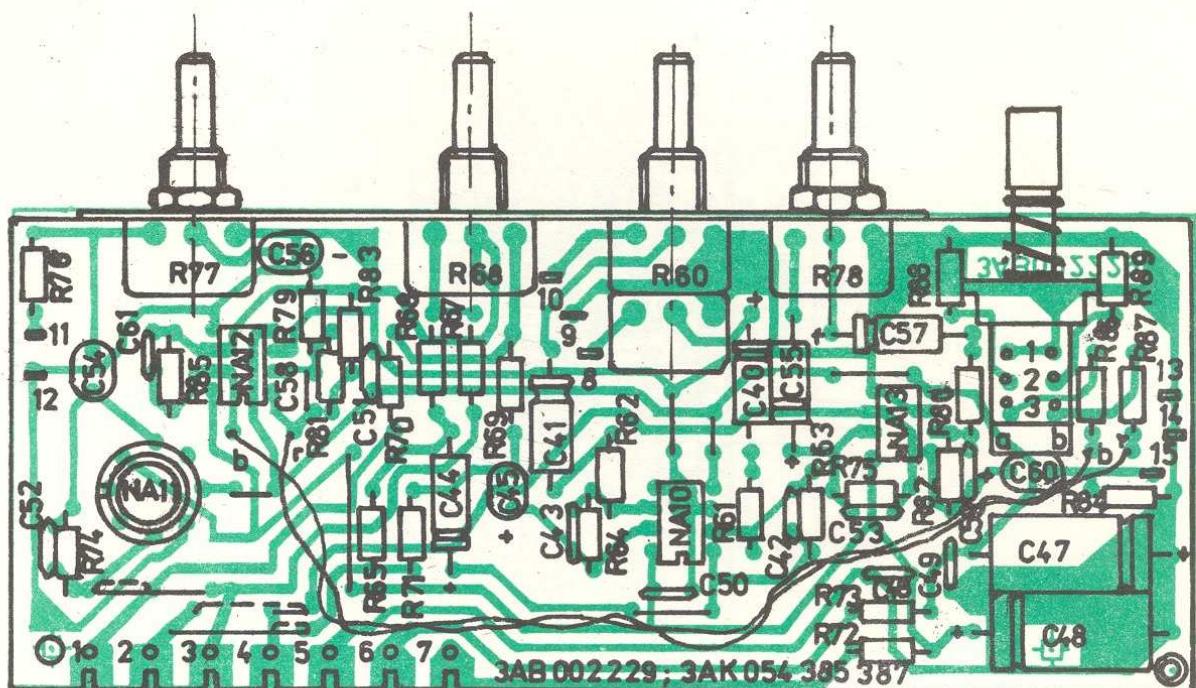
D - 3x MELINEX S19

Cu - MĚDĚNÁ FOLIE 0,05 mm

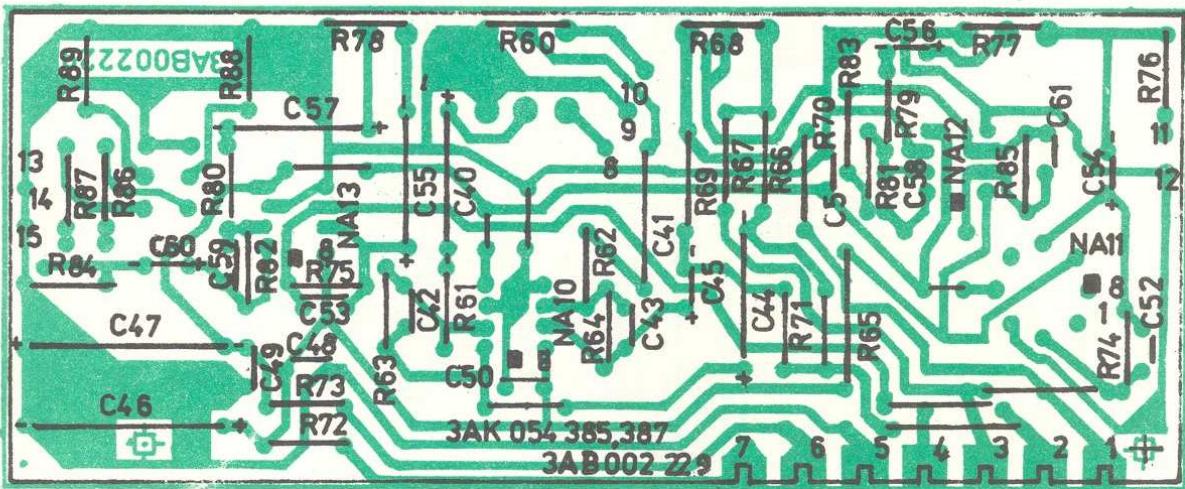
Obr. 7. Navíjecí předpis transformátoru



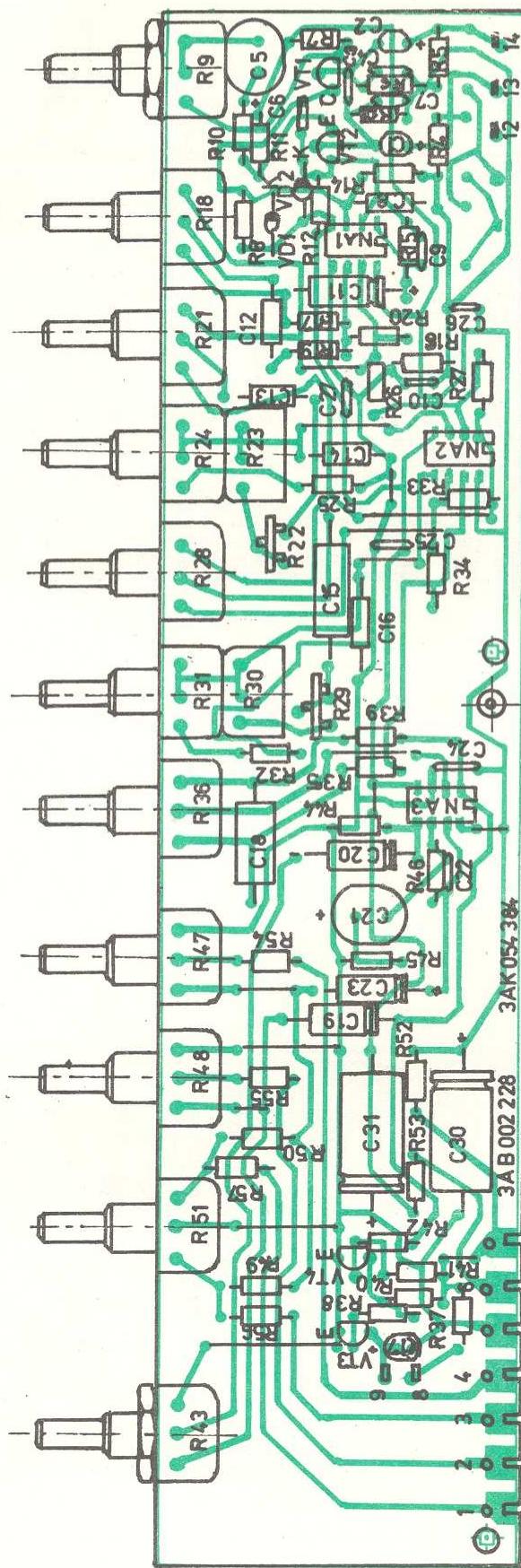
Obr. 8. Schéma zapojení desky sumární I; R 3AK 054 385; 387



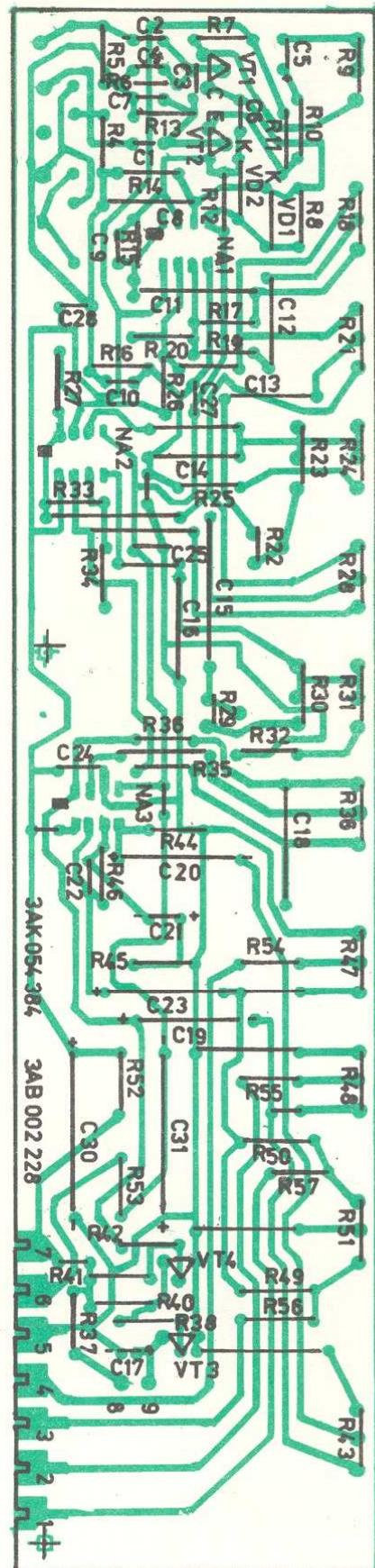
Obr. 9. Deska sumární L; R 3AK 054 385, 387 (pohled ze strany součástek)



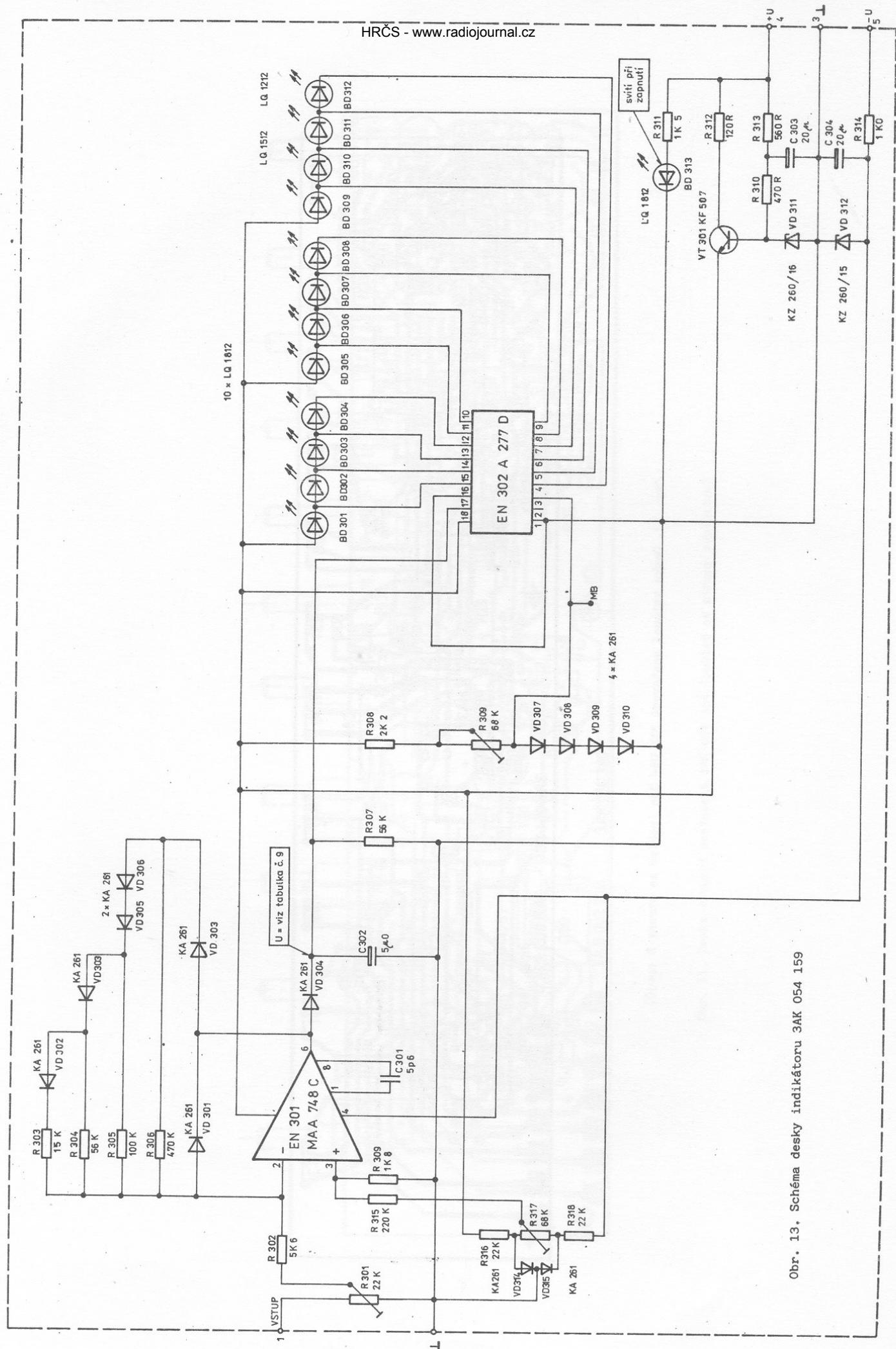
Obr. 10. Deska sumární L, R 3AK 054 385, 387 (pohled ze strany spojů)



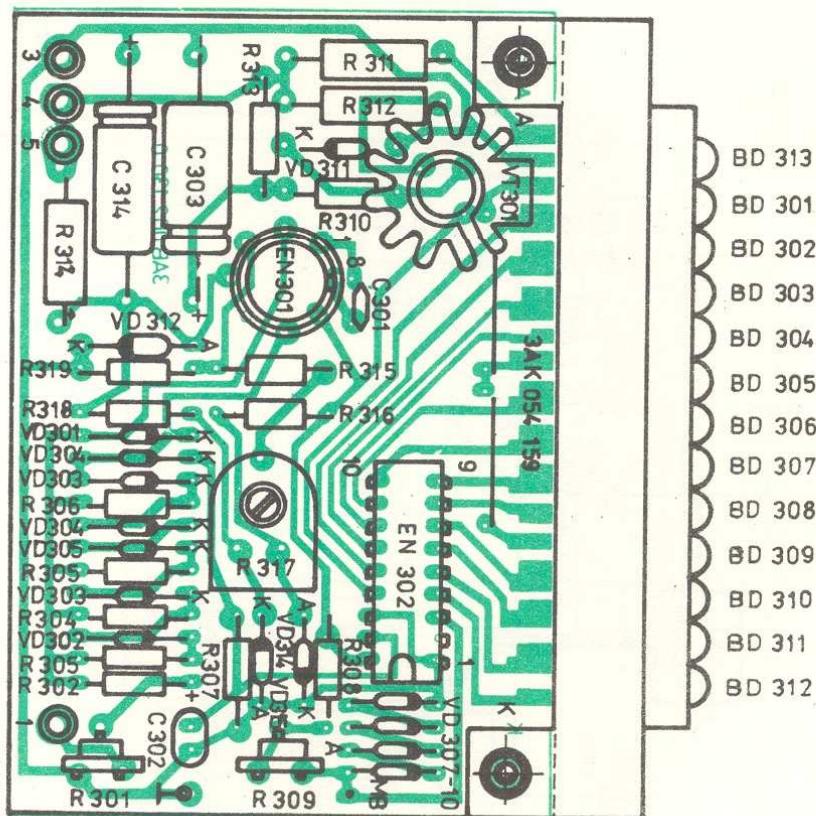
Obr. 11. Deska vstupní sestavená 3AK 054 384 (pohled ze strany součástek)



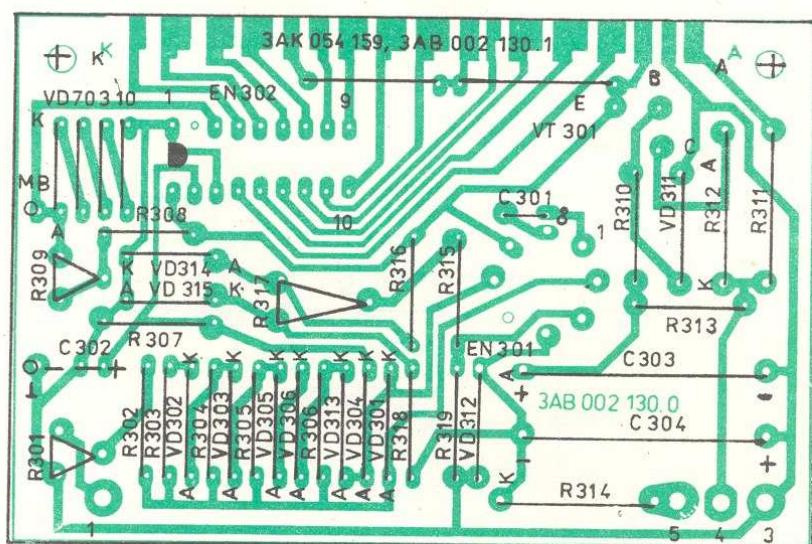
Obr. 12. Deska vstupní sestavená 3AK 054 384 (pohled ze strany B spojů)



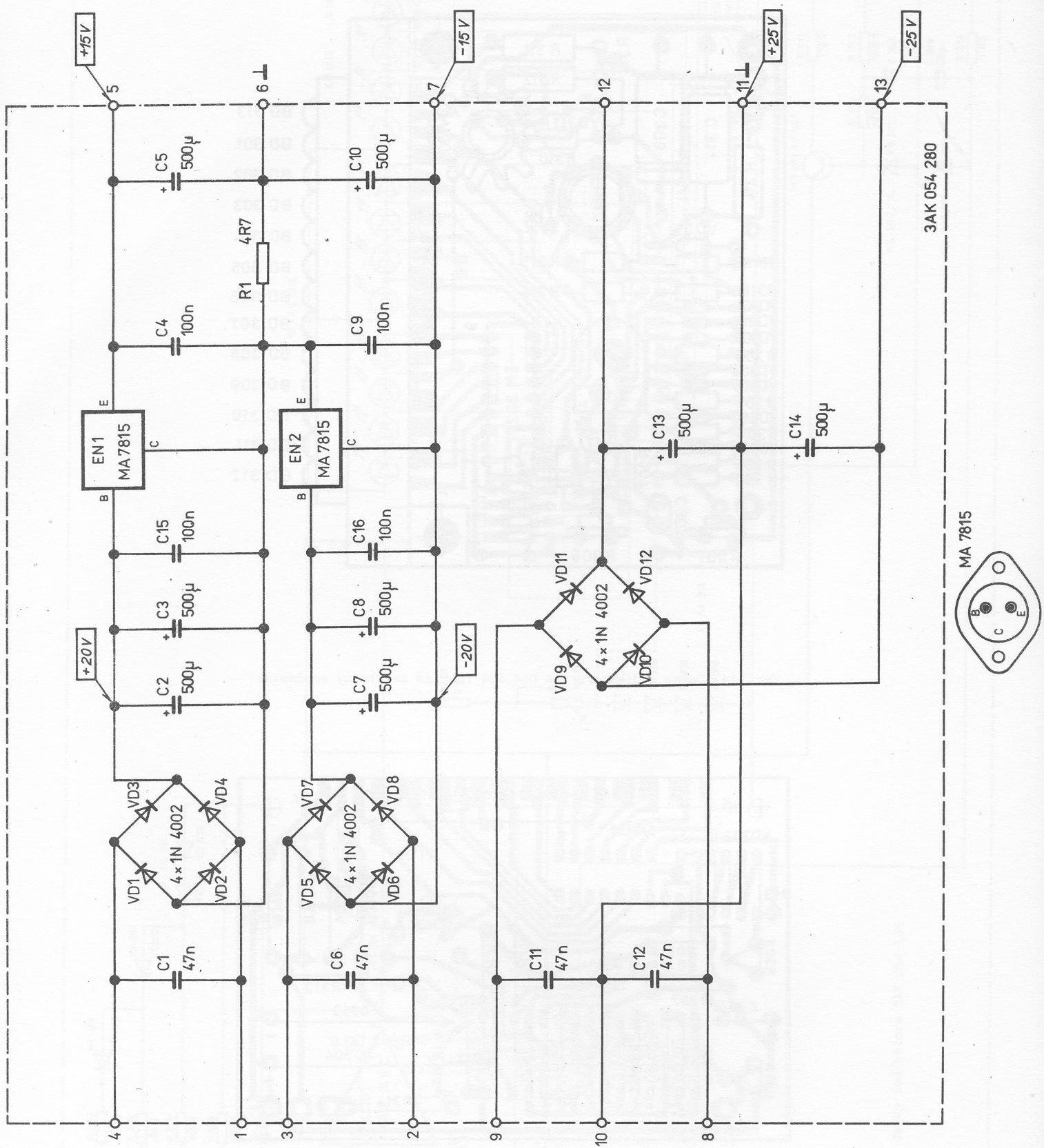
Obr. 13. Schéma desky indikátoru 3AK 054 159



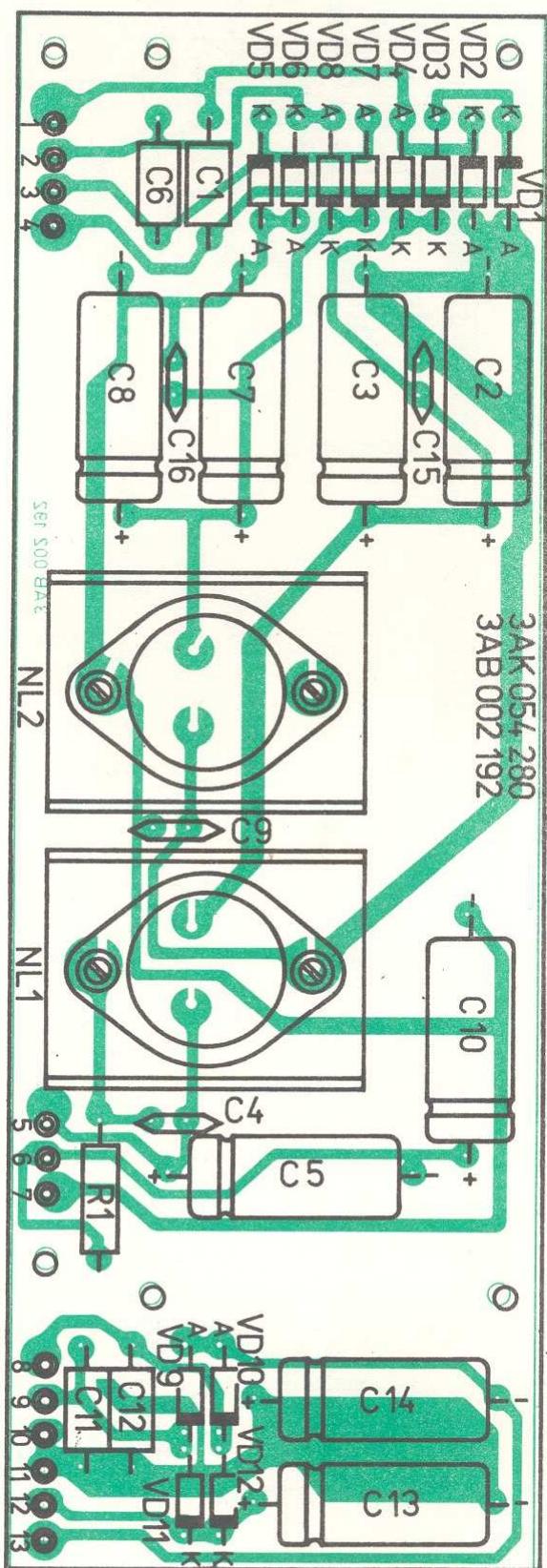
Obr. 14. Deska indikátoru 3AK 054 159 (pohled ze strany součástek)



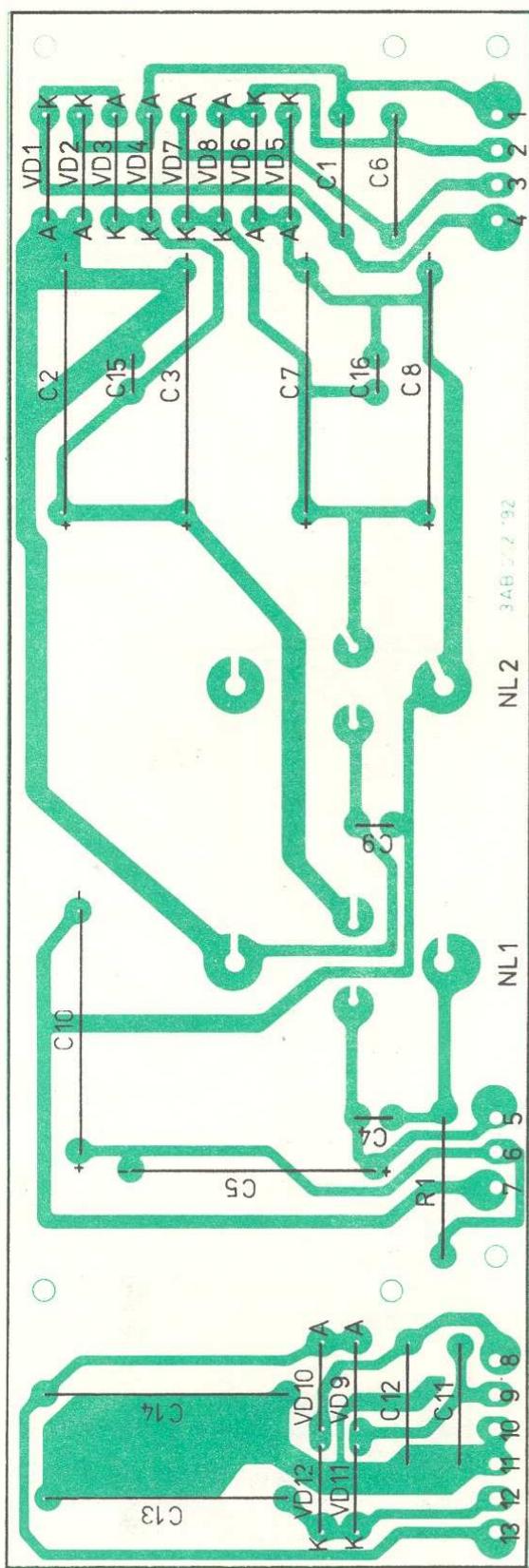
Obr. 15. Deska indikátoru 3AK 054 159 (pohled ze strany spojů)



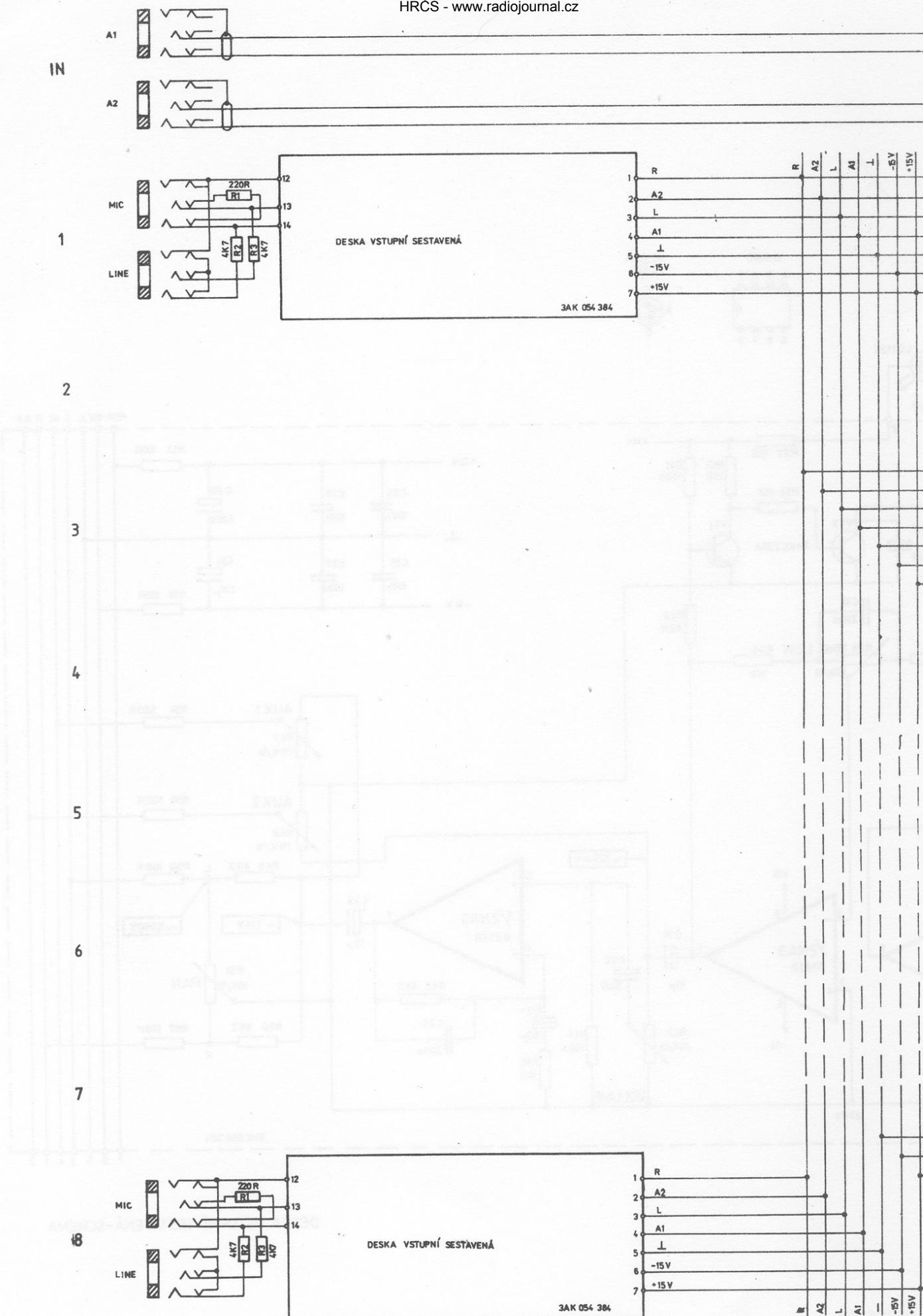
Obr. 16. Schéma desky zdroje 3AK 054 280

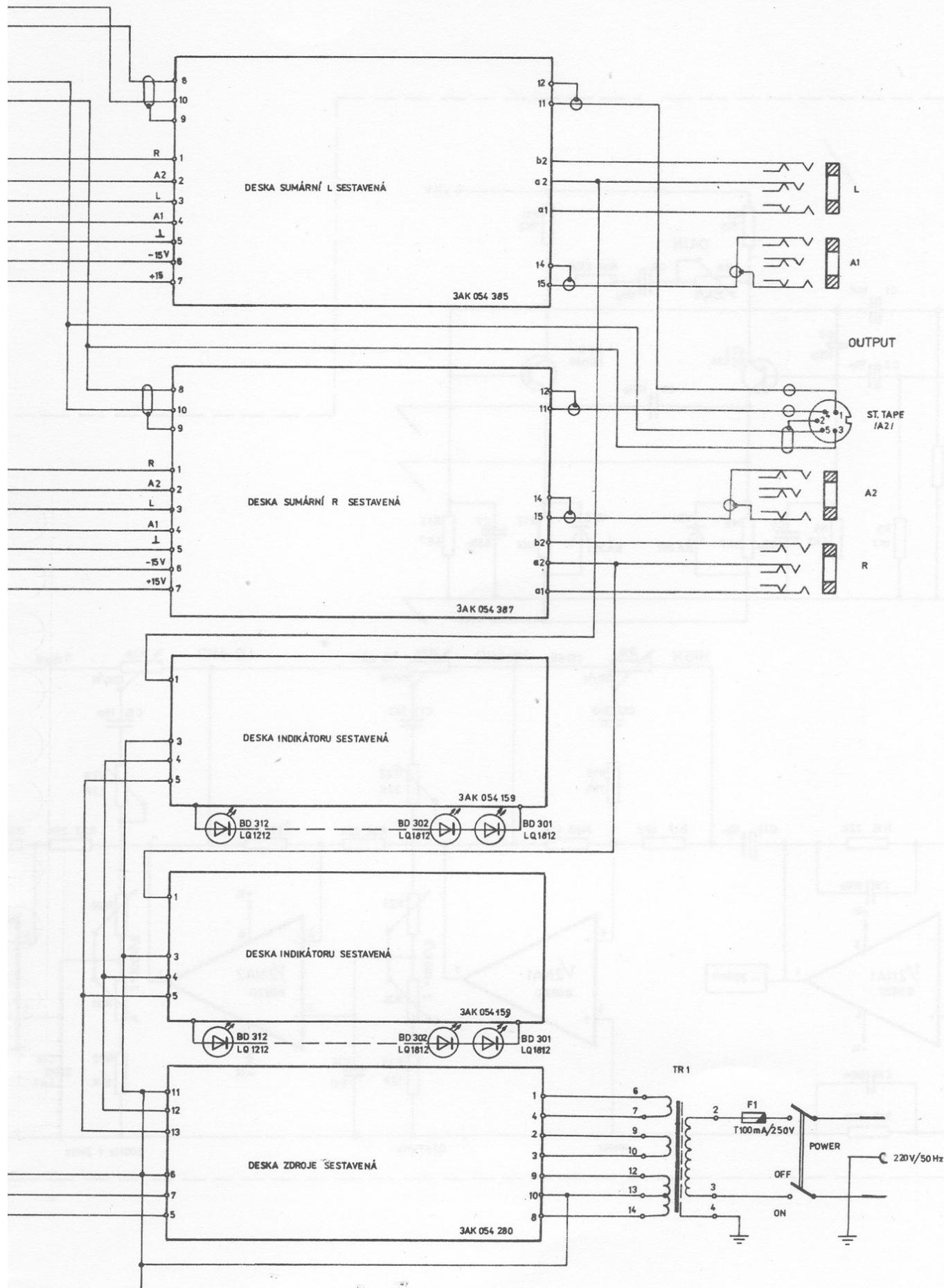


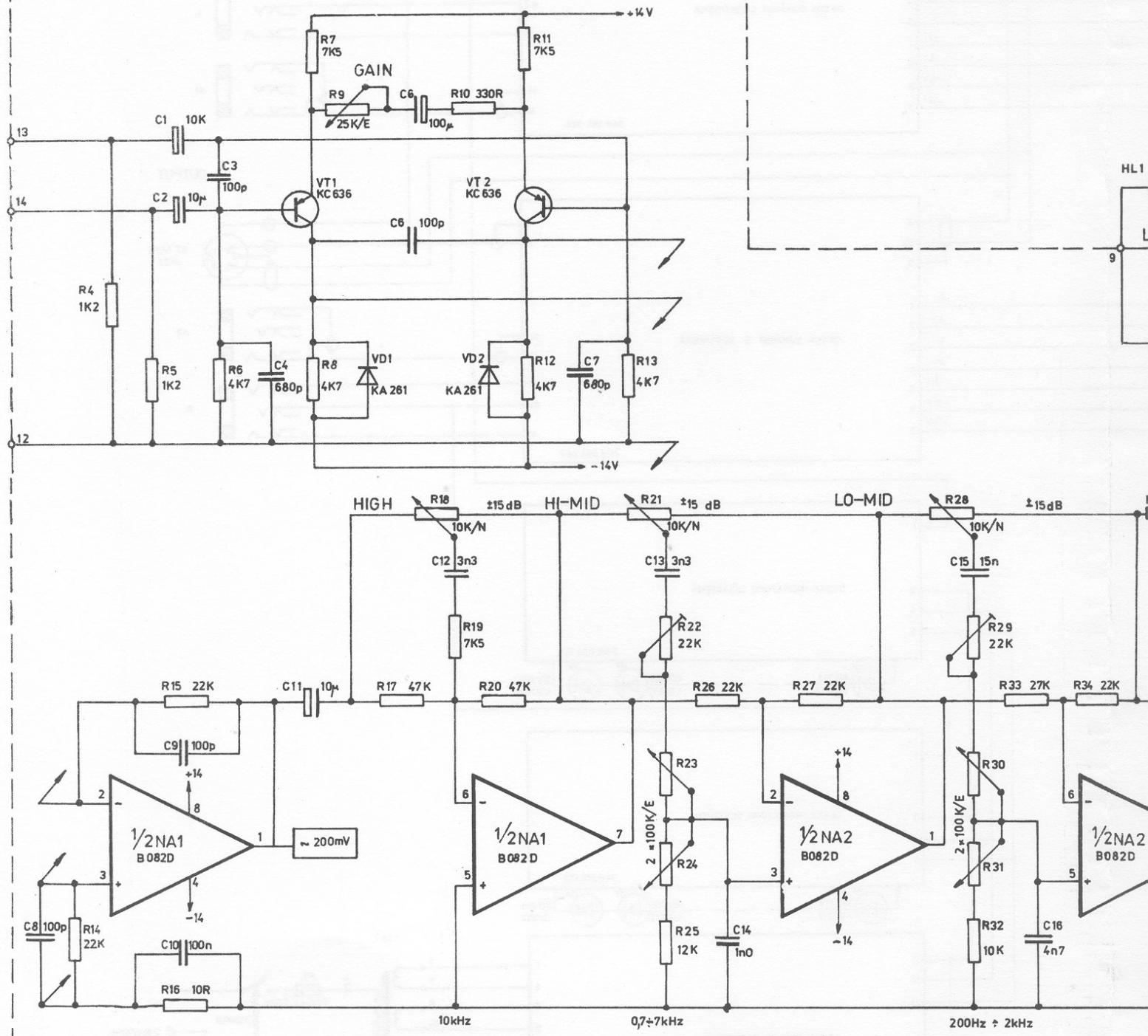
Obr. 17. Deska zdroje 3AK 054 280 (pohled ze strany součástek)

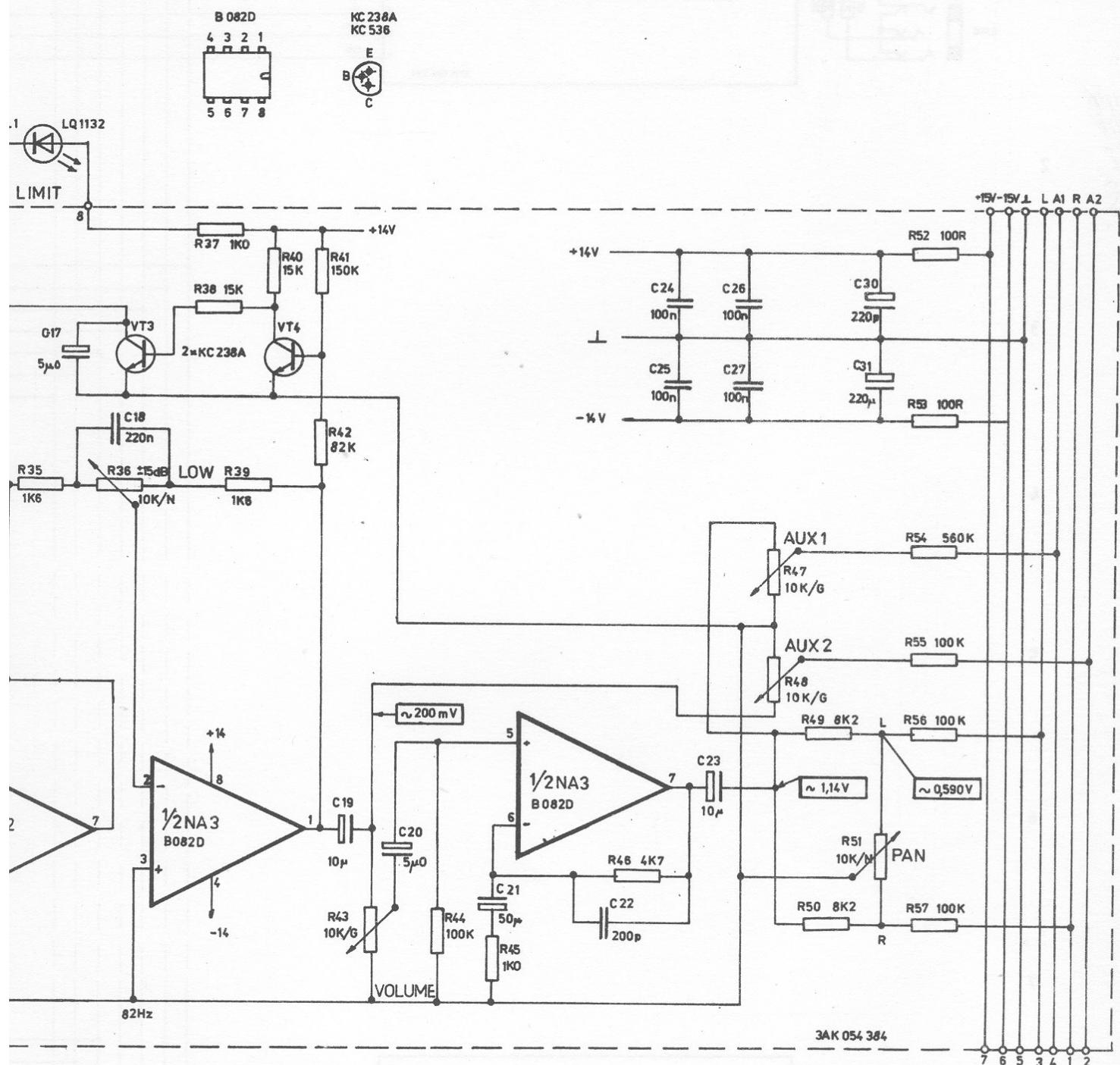


Obr. 18. Deska zdroje ZAK 054 28 (pohled ze strany spojů)

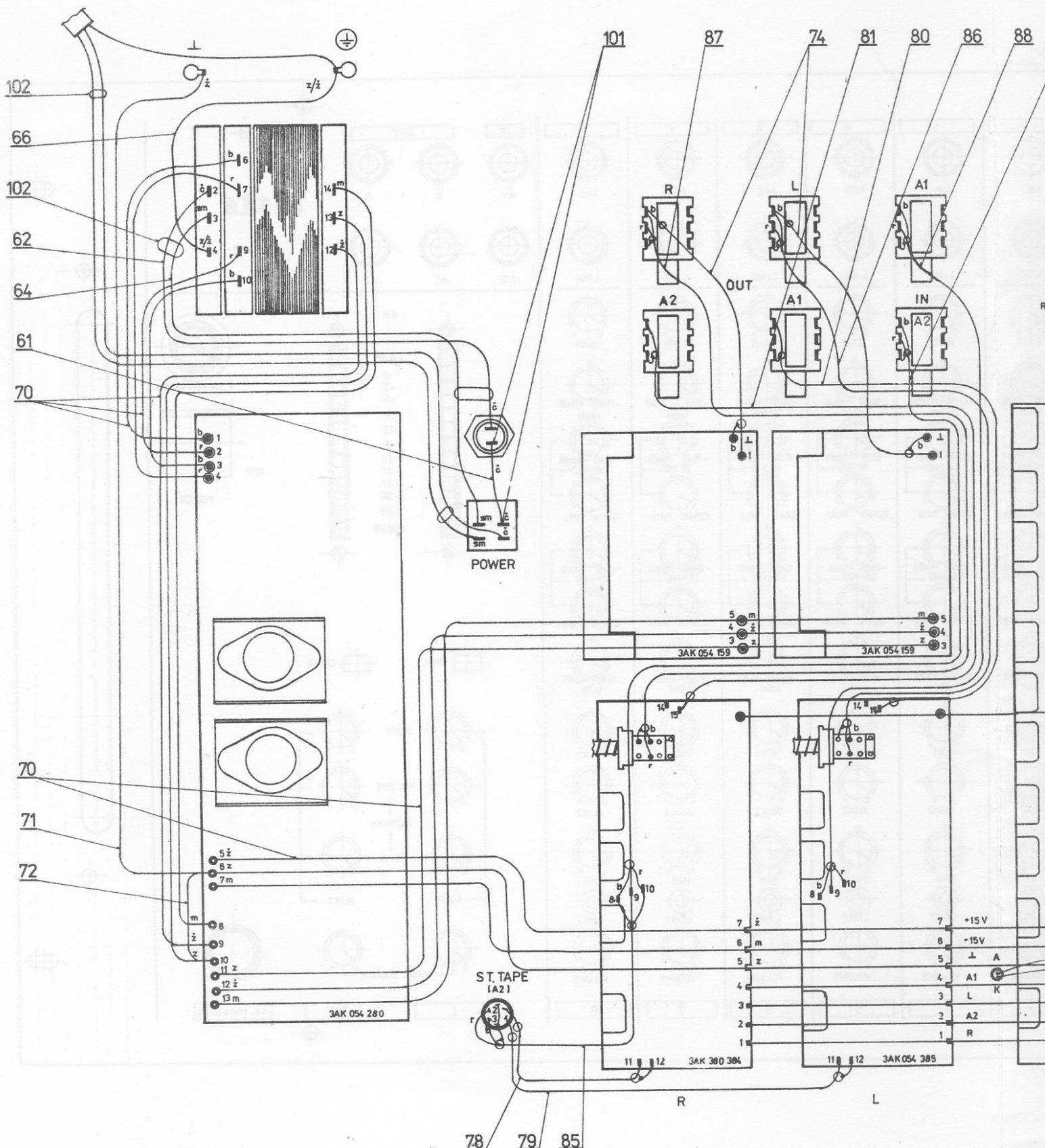


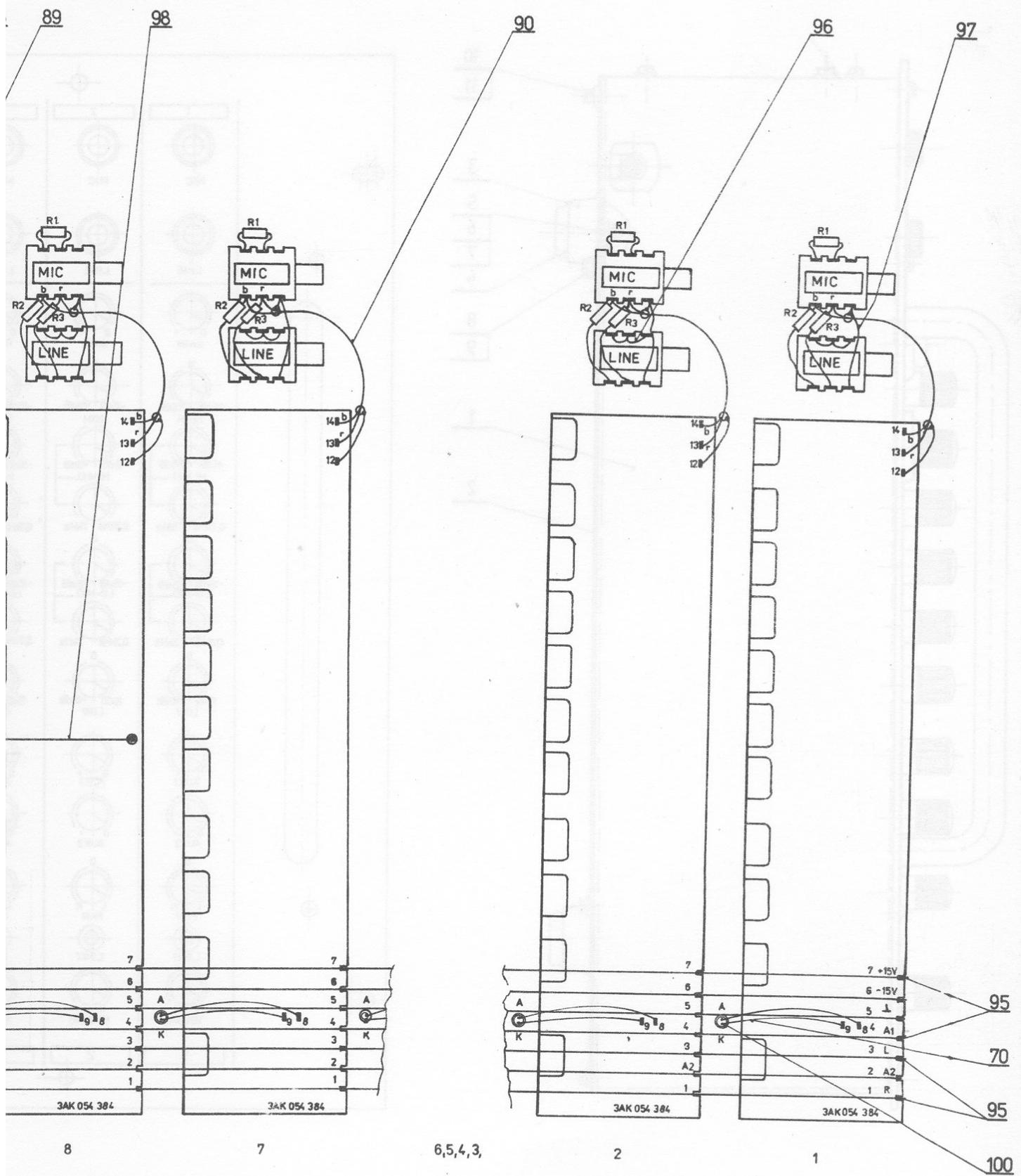


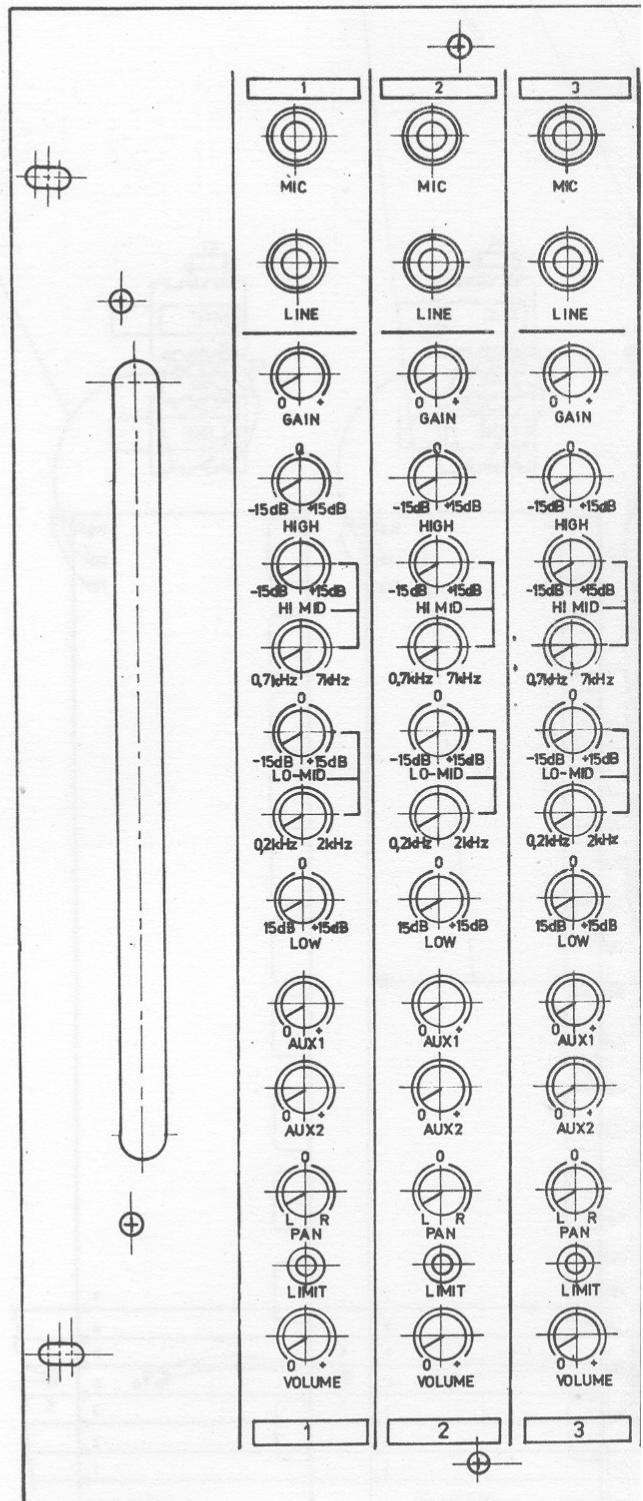
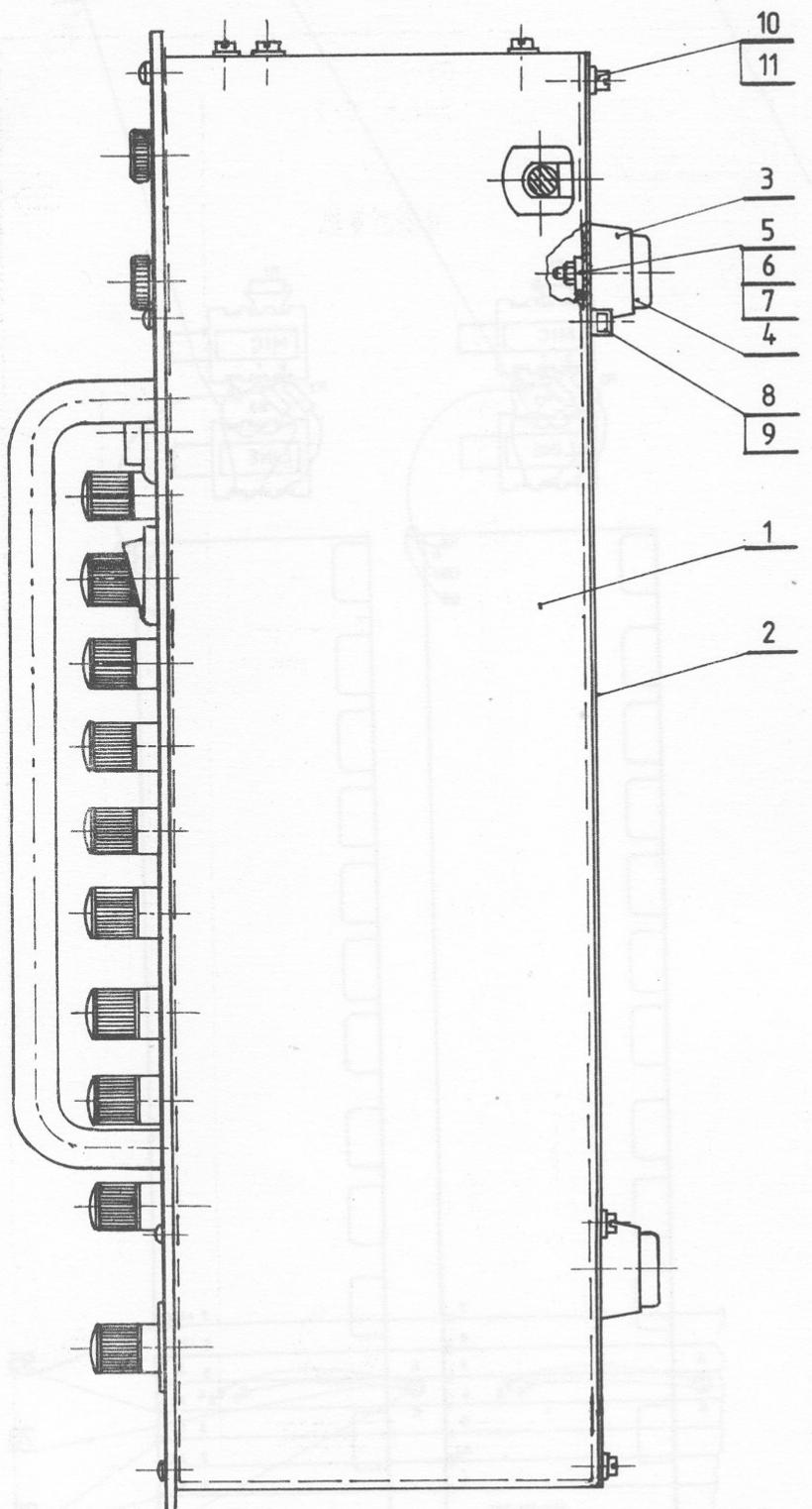


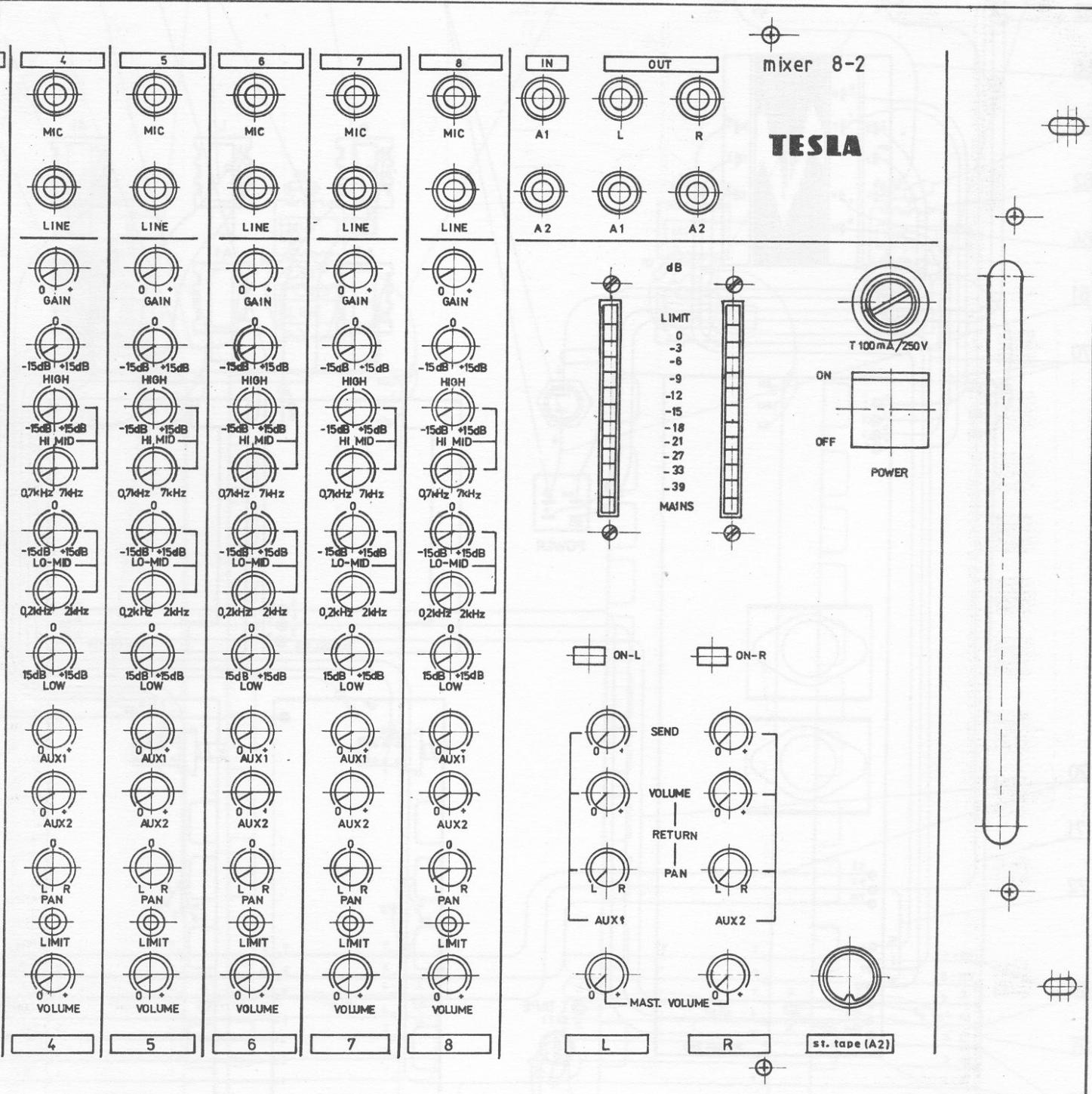


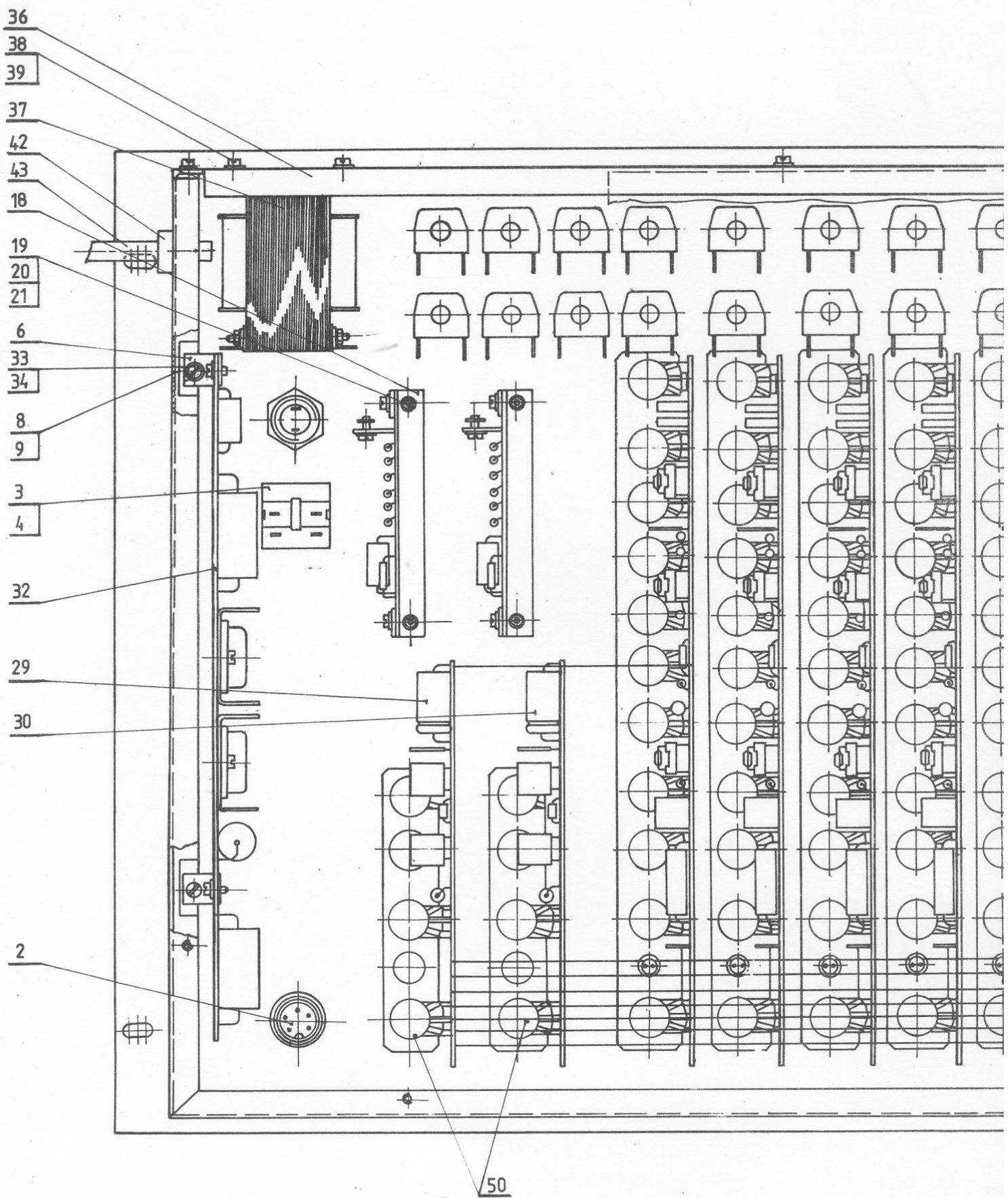
DESKA VSTUPNÍ SESTAVENÁ -SCHEMA

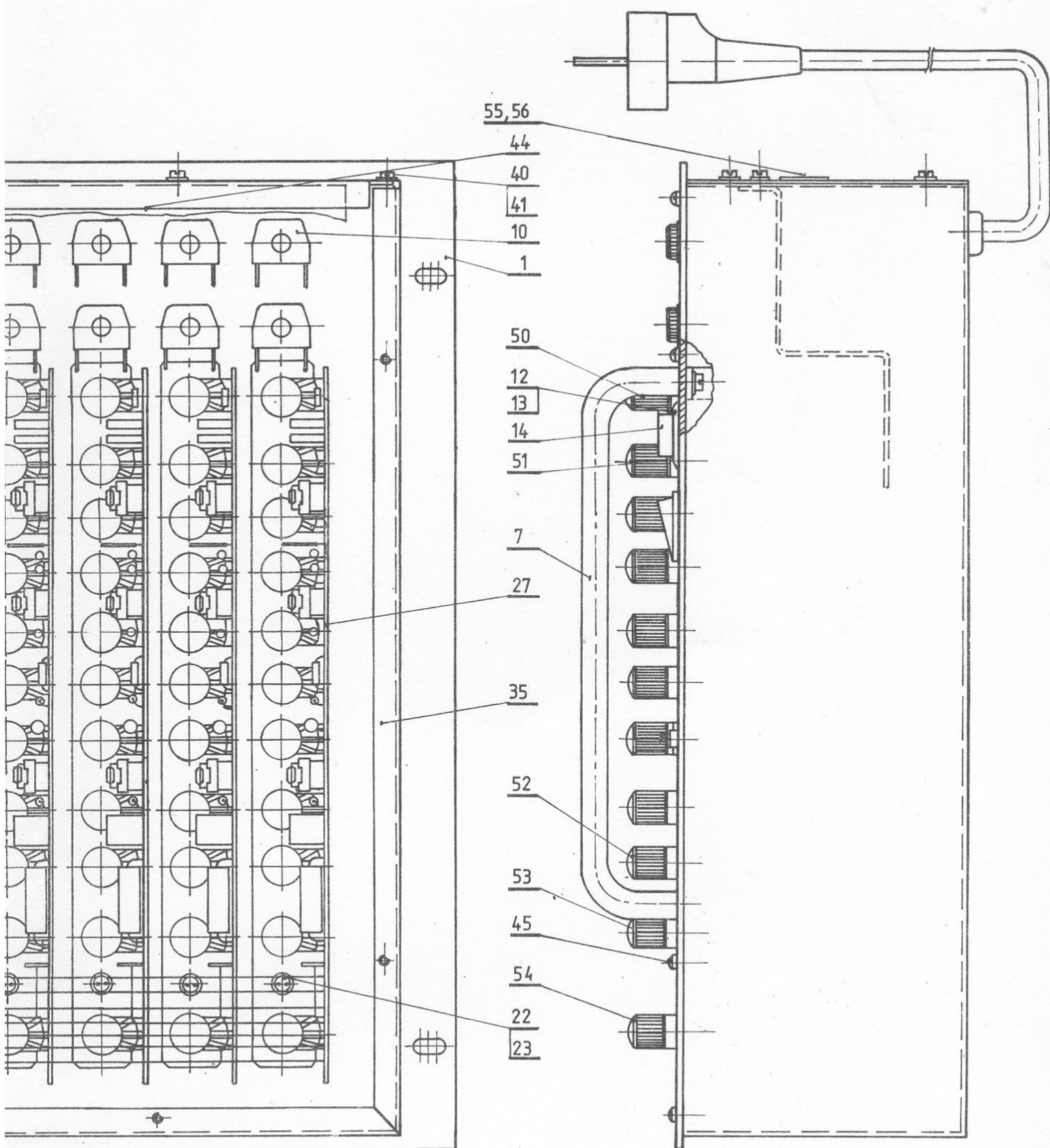












**VÝROBCE: TESLA VRÁBLE  
VYDALA: TESLA ELTOS IMA - TVORBA DOKUMENTACE**